



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1195

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 25 DE MARZO DE 2013

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 15214 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1195 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	6597	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
2	9481	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	2145	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003
3	76,000	55,000	28	33	149	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL				
1	6597	150	PZS.	COPE RO SC. 3000# SA105N DE 1"		
2	9481	20	PZS.	COPE RO SC. 3000# SA105N DE 1 1/2"		
3	2145	10	PZS.	COPE RO SC. 6000# SA105N DE 3/4"		

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004