



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1192

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 21 DE JULIO DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 15105 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1192 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	1569	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
2	7135	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
3	1629	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
4	5418	0.18	0.78	0.21	0.018	0.038	0.17	0.12	0.350	0.020	0.047	0.007

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	72,000	55,000	28	45	133	2009
2	76,000	55,000	28	33	149	2009
3	75,000	57,000	29	51	145	2009
4	75,000	54,000	26	48	147	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1569	5 PZA. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 1/2"
2	7135	50 PZA. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 3/4"
3	1629	50 PZA. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 1"
4	5418	10 PZA. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 2"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

**T.T.M. CONEXIONES**
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013