



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1192

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 6 DE MARZO DE 2013

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 15105 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1192 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	1569	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
2	7135	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
3	1629	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
4	5418	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	54	155	2003
2	75,500	57,000	28	38	142	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003
4	76,500	56,000	32	54	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1569	5 PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 112"
2	7135	50 PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 314"
3	1629	50 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 1"
4	5418	10 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 2"



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8

CURP. HERG750411HMCRRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II 2004