



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1186

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 26 DE FEBRERO DE 2013

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 15088 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1186 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	4275	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
2	1820	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
3	1830	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs/Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs/Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZABRINELL H R B	NACE MR 01-75
1	72,000	55,000	28	45	133	2003
2	76,000	55,000	28	33	149	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL										
1	4275	20	PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"								
2	1820	10	PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"								
3	1830	50	PZS	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1"								

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD