



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1171

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

FECHA 11 DE DICIEMBRE DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 14556 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1171 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7139	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
2	1306	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002	0.017	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2003
2	77,000	59,000	29	48	139	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7139	45 PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105 DE 3/4"
2	1306	30 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105 DE 1 1/2 X 1/2"



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004