

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1160

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 06 DE NOVIEMBRE DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 14280 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1160 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

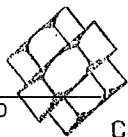
PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	9845	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005	0.039	0.007
2	7863	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	72,000	57,000	29	39	149	2003
2	75,500	57,000	28	38	142	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	9845	230 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1/2"
2	7863	20 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB
CURP. HERG750411HMCRDR04

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004