



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1138

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 24 DE SEPTIEMBRE DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 13992 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1138 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2356	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.000	0.019	0.016	0.006
2	5138	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	57,000	24	36	135	2003
2	76,500	56,000	32	54	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2356	10 PZS. COPLEROS ROSC. 3000# SA105 DE 1/4"
2	5138	100 PZS. MEDIO COPLEROS ROSC. 3000# SA105 DE 2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004