



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1118

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 30 DE JULIO DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 13537 y las cuales se amparan en nuestra factura No. que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	8530	0.18	0.76	0.14	0.006	0.010	0.010	0.01	0.000	0.002	0.006	0.005
2	2098	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
3	3917	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002
4	204	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001
5	6132	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	60,000	24	38	137	2003
2	76,500	58,000	29	45	133	2003
3	75,000	60,000	28	43	165	2003
4	77,000	55,000	26	44	138	2003
5	72,000	55,000	28	45	133	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	8530	30 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/2"
2	2098	50 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 3/4"
3	3917	30 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1"
4	204	10 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/4"
5	6132	10 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES

OBSERVACIONES:

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8

CURP. HERG750411HMCRDR04

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C

ENFRIADO EN CALMA

ASME II 2004