



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRDRO4

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE

KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062.

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1115

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

FECHA 26 DE AGOSTO DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 12442 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1115 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	SI	P	S	Cr	NI	Cu	Mo	V	Nb
1	1678	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
2	3094	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	33	149	2003
2	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1678	20 PZS. COPLE RED. ROSC. 3000# SA105N DE 3/4 X 3/8"
2	3094	30 PZS. COPLE RED. ROSC. 3000# SA105N DE 1 X 1/2"



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB

CURP. HERG750411HMCRRDRO4

OBSERVACIONES:

ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004