



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1090

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., SA DE CV

FECHA 03 DE MAYO DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 12858 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1090 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	8426	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
2	8623	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.006
3	8623	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.006

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	33	149	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003
3	76,000	55,000	29	45	139	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	8426	100 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"
2	8623	14 PZS. COPLER RED. S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2 X 1"
3	8623	20 PZS. MEDIO COPLER S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB
CURP. HERG750411HMCRDRO4

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004

OBSERVACIONES:

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

