



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1089

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., SA DE CV

FECHA: 01 DE MAYO DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 12801 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1089 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7537	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
2	5830	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
3	8010	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003
4	5577	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005	0.039	0.007
5	8426	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	33	149	2003
2	76,500	58,000	29	45	133	2003
3	76,500	56,000	32	54	165	2003
4	72,000	57,000	29	39	149	2003
5	76,000	55,000	28	54	155	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7537	20 PZS. COPLE ROSC. 6000# SA105 DE 1/2"
2	5830	10 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/2"
3	8010	150 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 2"
4	5577	50 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105 DE 1/2"
5	8426	50 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105 DE 3/4"

T.T.M. CONEXIONES

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA

R.F.C. HERG750411QU8 ASME II 2004
CURP. HERG750411HMCRDRO4