



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1078

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y ICAS., S.A DE C.V.

FECHA: 17 DE NOVIEMBRE DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 22469 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1078 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2110	0.19	0.79	0.13	0.029	0.030	0.023	0.17	0.210	0.040	0.028	0.001

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76.500	56.000	32	54	165	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2110	100 PZA. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 3/4"

IGNACIO HERNÁNDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013