

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1043

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 15 DE NOVIEMBRE DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. ¹¹⁵⁸⁵ y las cuales se amparan en nuestra factura No. ¹⁰⁴³ que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

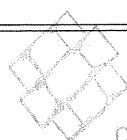
ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	9812	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002
2	5264	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001
3	1127	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
4	8458	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
5	6045	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,000	60,000	28	43	165	2003
2	77,000	55,000	26	44	138	2003
3	72,000	55,000	28	45	133	2003
4	76,500	58,000	29	45	133	2003
5	75,000	60,000	28	43	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	9812	100	PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 3/4 X 1/2"
2	5264	10	PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 X 1/2"
3	1127	60	PZS. TAPON CAPA ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/2"
4	8458	60	PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/2"
5	6045	20	PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 3/4"



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
R.F.C. HERG750411QU8 ASME II 2004
CURP. HERG750411HMCRDR04