



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1032

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 04 DE OCTUBRE DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 11277 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1032 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7190	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002	0.017	0.005
2	5722	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	7112	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
4	6870	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003
5	4524	0.18	0.74	0.23	0.010	0.016	0.14	0.09	0.250	0.020	0.048	0.008
6	1599	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	77,000	59,000	29	48	139	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003
3	72,000	55,000	28	45	133	2003
4	76,500	56,000	32	54	165	2003
5	75,000	58,000	32	40	141	2003
6	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	7190	20	PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 1/2 X 1"
2	5722	10	PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"
3	7112	10	PZS. MEDIO COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"
4	6870	15	PZS. MEDIO COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 2"
5	4524	10	PZS. COPLER S.W. 3000# SA105 DE 2 1/2"
6	1599	20	PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105 DE 3/4"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004