

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 1023

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 07 DE SEPTIEMBRE DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 11105 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1023 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

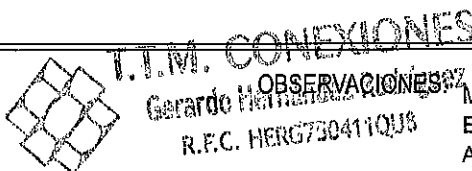
PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	6018	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003
2	7343	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
3	7336	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
4	7722	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
5	6786	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	56,000	32	54	165	2009
2	75,500	57,000	28	38	142	2009
3	72,000	55,000	28	45	133	2009
4	76,500	58,000	29	45	133	2009
5	76,500	56,000	32	54	165	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6018	20 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 2"
2	7343	25 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105N DE 3/4"
3	7336	10 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 1/2"
4	7722	10 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1/2"
5	6786	10 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2010