



TALLER DE TORNO MECANICO

GERARDO HERNANDEZ VILLAFUERTE HEVG450924HC1
DOMICILIO CONOCIDO JALAPUJAHUILLA, MICH.

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

CLIENTE :FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.

AT'N. DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS:

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000lbs y 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8194, 8212 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1019 que fabricamos en nuestra planta, cumplen con las normas de fabricación ASTM- A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimencionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material.

Análisis Químico %

No.de colada	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	Sn
5241	0.15	0.66	0.20	0.007	0.027	0.06	0.13		0.10	0.030	
9298	0.19	0.84	0.26	0.013	0.021	0.05	0.10		0.20	0.012	0.016
5878	0.15	0.66	0.20	0.007	0.027	0.06	0.09		0.46	0.013	0.028
3300	0.34	0.73	0.24	0.004	0.008	0.03	0.10		0.19	0.016	

Propiedades Mecánicas

Tratamiento Térmico	Resistencia a la tensión Lbs/Pul ²	Limite de Cedencia Lbs/Pul ²	Elongación %	Reducción de Area %	Dureza Brinell HBB
S.T.T.	70,000	65,000	MIN 22	38	145
S.F.T.	70,000	55,000	MIN 22	40	83
S.T.T.	72,000	54,000	MIN 23	39	138
S.T.T.	75,000	60,000	MIN 22	39	165

Partida	No.Colada	Descripción de Material
1	5241	5 PZS. MEDIO COPLE S.W. 210KG. A.C. DE 76mm.
2	9298	30 PZS. COPLE S.W. 420kg A.C. DE 13mm.
3	5878	20 PZS. COPLE RED. S.W. 210KG. A.C. DE 25 x 10mm.
4	3300	20 PZS. COPLE RED. S.W. 210KG. A.C. DE 25 x 13mm.

Aseguramiento de Calidad

FECHA :10/ MARZO/ 98