



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1012

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 05 DE AGOSTO DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 10942 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1012 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	4676	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
2	8521	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001
3	8521	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001
4	2712	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002	0.017	0.005
5	973	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019	0.003	0.000
6	9543	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	58,000	29	45	133	2003
2	77,000	55,000	26	44	138	2003
3	77,000	55,000	26	44	138	2003
4	77,000	59,000	29	48	139	2003
5	77,000	56,000	26	37	135	2003
6	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL				
1	4676	50	PZS.	RED. BUSHING ROS.C 3000# SA105 DE 1/2 X 1/4"		
2	8521	15	PZS.	RED. BUSHING ROS.C 3000# SA105 DE 1 X 3/4"		
3	8521	15	PZS.	RED. BUSHING ROS.C 3000# SA105 DE 1 X 1/2"		
4	2712	15	PZS.	RED. BUSHING ROS.C 3000# SA105 DE 1 1/2 X 1"		
5	973	15	PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3000# SA105 DE 3/8"		
6	9543	100	PZS.	COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1"		

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
ENFRIADO EN CALMA ASME II 2004

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C