



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1008

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 25 DE JULIO DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 10878 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1008 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2802	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.005
2	8211	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005
3	2113	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	29	45	139	2003
2	72,000	59,000	26	35	154	2003
3	72,000	59,000	26	35	154	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL				
1	2802	10	PZS.	TAPON CAPA S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2"		
2	8211	45	PZS.	TAPON CAPA S.W. 3000# SA105 DE 2"		
3	2113	40	PZS.	COPLER RED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 1"		



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8

CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004