



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1006

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V

FECHA 08 DE JULIO 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 10788 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1006 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	5346	0.17	0.74	0.30	0.013	0.010	0.06	0.07	0.00	0.011	0.026	0.006	
2	2651	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	77,000	69,000	32	54	155	2003
2	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5346	250 PZS. COPLEROS 3000# SA105 DE 3/4"
2	2651	30 PZS. COPLEROS 3000# SA105 DE 1"

T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004