

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
 CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:  
**13089031**

Page / Página:  
**1 / 6**

Date / Día: **November 25, 2013**

|  |   |  |   |   |
|--|---|--|---|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>N/A</b>                              | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>16474</b>                    | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>206003/02</b>                                  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>   |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                             |   |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>   |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH<br/>273.1 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT<br/>323.540 MTS</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>58834.812 LB<br/>26687.000 KG</b><br><b>54.79 LB/FT<br/>81.53 KG/M</b> |

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition<br>Condición de la probeta |    |              |     | Specimen dimensions<br>Dimensiones de la probeta |                        | Test temp.<br>Temp. ensayo<br>°C | Y.S.                                     |                                    | U.T.S.          |          | Elongation / Alargamiento |           |  |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|----------------------------------|--|------------------------------------|-----------------|----------|---------------------------|-----------|--|
|                      |                         | Ls  | Sc | Type<br>Tipo | Ori | Size<br>Tamaño<br>mm                             | Area<br>Sección<br>mm2 |                                  | Eul 0.50 %<br>Min: 290<br>Max: --<br>MPa | Req.<br>Min: 415<br>Max: --<br>MPa | Req. Max.<br>-- | Lo<br>in | Min.<br>%                 | Obt.<br>% |  |
| 68627                | 15780                   | B   | AM | Ss           | L   | 37.78 X 12.57                                    | 474.89                 | RT                               | 326                                      | 515                                | 0.63            | 2        | 29.3                      | 43.0      |  |
| 68629                | 15782                   | B   | AM | Ss           | L   | 37.94 X 12.67                                    | 480.70                 | RT                               | 328                                      | 514                                | 0.64            | 2        | 29.4                      | 44.0      |  |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Ori: Orientation / Orientación

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

B: Body / Cuerpo

Max: Maximum / Máximo

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

L: Longitudinal / Longitudinal

Min: Minimum / Mínimo

Req: Required / Requerido

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Lo: Initial length / Longitud inicial

Obt: Obtained / Obtenido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA**

|                      |                         | Composition % / Composición % |     |    |     |     |        |    |     |    |    |    |     |     |         |    |    |       |    |        |        |        |     |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|-----|--------|----|-----|----|----|----|-----|-----|---------|----|----|-------|----|--------|--------|--------|-----|
|                      |                         | X 100                         |     |    |     |     | X 1000 |    |     |    |    |    |     |     | X 10000 |    |    | X 100 |    |        |        |        |     |
|                      |                         | C                             | Mn  | Si | Mo  | Cr  | P      | S  | V   | Nb | Ni | Cu | Sn  | Al  | Ti      | As | B  | Ca    | N  | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |     |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | H                             | Max | 28 | 120 | --  | 15     | 40 | 30  | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | --      | -- | -- | --    | -- | 15     | 100    | 6      |     |
|                      |                         | Min                           | --  | 29 | 10  | --  | --     | -- | --  | -- | -- | -- | --  | --  | --      | -- | -- | --    | -- | --     | --     | --     | --  |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | P                             | Max | 28 | 120 | --  | 15     | 40 | 30  | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | --      | -- | -- | --    | -- | 15     | 100    | 6      |     |
|                      |                         | Min                           | --  | 29 | 10  | --  | --     | -- | --  | -- | -- | -- | --  | --  | --      | -- | -- | --    | -- | --     | --     | --     | --  |
| 68627                | 00001                   | H                             | 19  | 89 | 19  | 3.4 | 6      | 10 | 2.2 | 3  | 2  | 50 | 138 | 12  | 20      | 2  | 5  | 4     | 12 | 61     | 0.7    | 28.5   | 0.5 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**13089031**

Page / Página:  
**2 / 6**

Date / Día: **November 25, 2013**

|  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>N/A</b>                              |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>16474</b>            |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>206003/02</b>                                      |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>             |  |   |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                             |  |  |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>        |  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>   |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH<br/>273.1 X 12.7 MM</b>  |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b>  |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>   |  | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT      58834.812 LB<br/>323.540 MTS      26687.000 KG</b> |  |
|  |  |  |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>54.79 LB/FT<br/>81.53 KG/M</b> |  |   |  |

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA**

|           |            | Composition % / Composición % |     |     |     |     |        |    |     |    |    |         |     |     |    |    |       |    |    |        |        |        |     |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|--------|----|-----|----|----|---------|-----|-----|----|----|-------|----|----|--------|--------|--------|-----|
|           |            | X 100                         |     |     |     |     | X 1000 |    |     |    |    | X 10000 |     |     |    |    | X 100 |    |    |        |        |        |     |
|           |            | C                             | Mn  | Si  | Mo  | Cr  | P      | S  | V   | Nb | Ni | Cu      | Sn  | Al  | Ti | As | B     | Ca | N  | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |     |
|           | H          | Max                           | 28  | 120 | --  | 15  | 40     | 30 | 30  | 80 | -- | 400     | 400 | --  | -- | -- | --    | -- | -- | 15     | 100    | 6      |     |
|           |            | Min                           | --  | 29  | 10  | --  | --     | -- | --  | -- | -- | --      | --  | --  | -- | -- | --    | -- | -- | --     | --     | --     |     |
| Heat N°   | Sample N°  | P                             | Max | 28  | 120 | --  | 15     | 40 | 30  | 30 | 80 | --      | 400 | 400 | -- | -- | --    | -- | 15 | 100    | 6      |        |     |
| Colada N° | Muestra N° |                               | Min | --  | 29  | 10  | --     | -- | --  | -- | -- | --      | --  | --  | -- | -- | --    | -- | -- | --     | --     |        |     |
| 68627     | 15780      | P                             | 20  | 88  | 18  | 3.7 | 7      | 9  | 1.5 | 0  | 0  | 50      | 127 | 10  | 16 | 0  | 4     | 0  | 10 | 83     | 0      | 28.4   | 0   |
| 68627     | 15781      | P                             | 19  | 89  | 18  | 3.7 | 7      | 9  | 1.6 | 0  | 0  | 50      | 130 | 10  | 18 | 0  | 4     | 0  | 9  | 65     | 0      | 28.7   | 0   |
| 68629     | 00001      | H                             | 19  | 87  | 18  | 2.9 | 6      | 11 | 1.4 | 3  | 2  | 60      | 119 | 10  | 20 | 2  | 5     | 1  | 9  | 62     | 0.7    | 27.1   | 0.5 |
| 68629     | 15782      | P                             | 19  | 86  | 17  | 3.3 | 6      | 9  | 0.8 | 0  | 0  | 50      | 110 | 8   | 19 | 0  | 4     | 0  | 10 | 61     | 0      | 25.3   | 0   |
| 68629     | 15783      | P                             | 19  | 86  | 17  | 3.3 | 6      | 9  | 0.9 | 0  | 0  | 50      | 109 | 8   | 20 | 0  | 4     | 0  | 10 | 66     | 0      | 25.2   | 0   |

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti      Col. 3: SUMA Nb+V      Max: Maximum / Máximo      P: Product / Producto  
 Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V      H: Heat / Colada      Min: Minimum / Mínimo

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

| Required values    |           | Individuals / Individuales |            |         | Average / Promedio |              |         | Hardness type/Tipo de dureza:HRC |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------|-----------|----------------------------|------------|---------|--------------------|--------------|---------|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Valores requeridos |           | Min: --                    | Max: 22.0  | Var: -- | Min: --            | Max: --      | Var: -- |                                  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Heat N°            | Sample N° | Specimen condition         |            |         | Quad.              | Scale Escala | OD      |                                  |      |      | MW   |      |      |      | ID   |      |      |      | Var. |
|                    |           | Colada N°                  | Muestra N° | Sc      |                    |              | 1       | 2                                | 3    | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. |      |
| 68627              | 15780     | B                          | AM         | 1       | HRBW               | 78.4         | 78.7    | 79.1                             | 78.7 | 78.8 | 79.5 | 79.9 | 79.4 | 79.7 | 79.9 | 80.7 | 80.1 | 1.4  |      |
| 68627              | 15781     | B                          | AM         | 1       | HRBW               | 76.7         | 77.2    | 77.8                             | 77.2 | 78.7 | 79.5 | 77.8 | 78.7 | 77.0 | 77.4 | 77.8 | 77.4 | 1.4  |      |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13089031** Page / Página: **3 / 6**  
 Date / Día: **November 25, 2013**

|  |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>N/A</b>                              | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>16474</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>206003/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                             |   | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                             |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH<br/>273.1 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT                    58834.812 LB<br/>323.540 MTS                    26687.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>54.79 LB/FT<br/>81.53 KG/M</b>        |

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

| Required values      |                         | Individuals / Individuales |           |         | Average / Promedio |         |         | Hardness type/Tipo de dureza:HRC |                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |  |  |      |
|----------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|---------|---------|----------------------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|--|--|------|
| Valores requeridos   |                         | Min: --                    | Max: 22.0 | Var: -- | Min: --            | Max: -- | Var: -- | Quad.                            | Scale<br>Escala | OD   |      |      |      | MW   |      |      |      | ID   |     |  |  | Var. |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition         |           | Sc      | 1                  | 2       | 3       |                                  |                 | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. |     |  |  |      |
| 68629                | 15782                   | B                          |           | AM      | 1                  | HRBW    | 77.5    | 76.5                             | 78.8            | 77.6 | 76.7 | 78.6 | 78.8 | 78.0 | 77.8 | 78.0 | 78.5 | 78.1 | 0.5 |  |  |      |
| 68629                | 15783                   | B                          |           | AM      | 1                  | HRBW    | 78.1    | 77.3                             | 76.8            | 77.4 | 76.1 | 77.9 | 77.3 | 77.1 | 76.4 | 77.2 | 77.7 | 77.1 | 0.3 |  |  |      |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación      ID: Internal diameter / Diámetro interno      Min: Minimum / Mínimo      Quad: Quadrant / Cuadrante  
 Avg: Average / Promedio      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      MW: Middle wall / Centro      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 B: Body / Cuerpo      Max: Maximum / Máximo      OD: Outside diameter / Diámetro externo      Var: Variation / Variación

**FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO**

| Standard / Norma:    |                         |                     | Standard / Norma:    |                         |                     |
|----------------------|-------------------------|---------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Result<br>Resultado | Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Result<br>Resultado |
| 68627                | 15781                   | Good / Bueno        | 68629                | 15783                   | Good / Bueno        |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13089031** Page / Página: **4 / 6**  
 Date / Día: **November 25, 2013**

|  |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>N/A</b>                              | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>16474</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>206003/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                             |   | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                             |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH<br/>273.1 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT      58834.812 LB<br/>323.540 MTS      26687.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>54.79 LB/FT<br/>81.53 KG/M</b>        |

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

| Pressure / Presión |               | Time / Tiempo      | Results / Resultado          |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad.     | Value / Valor | Seconds / Segundos |                              |
| mpa                | 20.5          | 5                  | Satisfactory / Satisfactorio |

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo<br>Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a<br>Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a | Type<br>Tipo<br>as rolled |
|--|---------------------------|

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

| Supplementary Information / Información Suplementaria   |  |
|---|--|
| Manufactured by Tenaris Tamsa<br>Steel making process:<br>Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine.<br>Fully Killed Steel.<br>Material free from Mercury contamination | Fabricado por Tenaris Tamsa<br>Fabricación del acero:<br>Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua.<br>Acero calmado con aluminio<br>Material libre de contaminación de Mercurio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trace-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13089031**  
 Page / Página: **5 / 6**  
 Date / Día: **November 25, 2013**

|  |   |  |   |   |
|--|---|--|---|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>                                       | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16474</b>                             | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>206003/02</b>   |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b><br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>   |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                                   |   |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                      | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>   |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH</b><br><b>273.1 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT</b><br><b>323.540 MTS</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>58834.812 LB</b><br><b>26687.000 KG</b><br><b>54.79 LB/FT</b><br><b>81.53 KG/M</b> |

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information  
Información Suplementaria

|   |   |
|---|---|
| Not repaired by welding<br>Non destructive test. Satisfactory<br>Inspection method<br>- EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL ACCORDING TO ASTM A106/11, ASTM A53/12, ASME SA106/10 GR.B &<br>API 5L GR.B/X42-L245/L290<br>MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS<br>22 HRC MAX.<br>Tamsa Ref: 474145 | No reparado por soldadura<br>Control no destructivo. Satisfactorio<br>Método de inspección<br>- EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL DE ACUERDO A ASTM A106/11, ASTM A53/12, ASME SA106/10 GR.B Y<br>API 5L GR.B/X42-L245/L290<br>MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX. 22<br>HRC<br>Tamsa Ref: 474145 |
|---|---|

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

| Heat N°<br>Colada N° | Quantity<br>Cantidad<br>(Pieces) | Length<br>Longitud |        | Weight<br>Peso<br>(Tons) | Heat N°<br>Colada N° | Quantity<br>Cantidad<br>(Pieces) | Length<br>Longitud |       | Weight<br>Peso<br>(Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|----------------------|----------------------------------|--------------------|-------|--------------------------|
|                      |                                  | (ft)               | (m)    |                          |                      |                                  | (ft)               | (m)   |                          |
| 68627                | 47                               | 979.69             | 298.61 | 24.634                   | 68629                | 4                                | 81.79              | 24.93 | 2.053                    |

| Average length per pipe    |       | Nominal weight per pipe |        |
|----------------------------|-------|-------------------------|--------|
| Longitud promedio por tubo |       | Peso nominal por tubo   |        |
| (ft)                       | (m)   | (lb/ft)                 | (kg/m) |
| 20.813                     | 6.344 | 55.427                  | 82.484 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

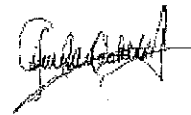



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejerla, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

|   |                                      |                                |
|---|--------------------------------------|--------------------------------|
| <b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b><br>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número:<br><b>13089031</b>  | Page / Página:<br><b>6 / 6</b> |
|   | Date / Día: <b>November 25, 2013</b> |                                |

|  |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>N/A</b>                                    | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>16474</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>206003/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b><br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>              |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/JULY 2013</b>                                   |   |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>          |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.5 INCH</b><br><b>273.1 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 060 / W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>51 Pcs/Pz</b><br><b>1061.483 FT</b> <b>58834.812 LB</b><br><b>323.540 MTS</b> <b>26687.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>54.79 LB/FT</b><br><b>81.53 KG/M</b>  |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  | <b>CUSTOMER, THIRD PARTY</b>  | <b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>  |   |
|  | INSPECTION COMPANY<br>COMPAÑIA DE INSPECCION<br><br>NO APLICA<br>Employee Name: N/A | <br><br>QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Teresa M. Castellá Abraham | <br><br>CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Rafael Gutiérrez de Velasco Magallanes |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.