

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **16021224**  
Page / Página: **1 / 5**  
Date / Día: **July 31, 2016**

|  |  |   |  |   |  |   |  |
|--|--|---|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>23745 ITEM 2</b> |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>                     |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>243969/02</b>   |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b><br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>               |  |   | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>   |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  |   |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>            |  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>   |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>8.625 X 0.322 INCH</b><br><b>219.1 X 8.2 MM</b>  |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                    |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> |  | Quantity / Cantidad: <b>89 Pcs/Pz</b><br><b>1871.818 FT</b> <b>54026.526 LB</b><br><b>570.530 MTS</b> <b>24506.000 KG</b> |  |
|  |  |   |  |   |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>28.58 LB/FT</b><br><b>42.55 KG/M</b>   |  |

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition<br>Condición de la probeta |    |              |     | Specimen dimensions<br>Dimensiones de la probeta |                        | Test<br>Temp.<br>ensayo<br>°C | Y.S.<br>Eul 0.50 %. |                     | U.T.S.<br>Req. |      | Y.S./U.T.S.<br>Req. Max.<br>-- | Elongation / Alargamiento |      |    |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|----------------|------|--------------------------------|---------------------------|------|----|
|                      |                         | Ls  | Sc | Type<br>Tipo | Ori | Size<br>Tamaño<br>mm                             | Area<br>Sección<br>mm2 |                               | Min: 290<br>Max: -- | Min: 415<br>Max: -- | --             | Lo   |                                | Min.                      | Obt. |    |
|                      |                         |   |    |              |     |  |                        |                               |                     |                     |                |      |                                |                           |      | mm |
| 82468                | 86562                   | B   | AM | Ss           | L   | 38.27 X 08.23                                    | 316,76                 | RT                            | 326                 | 507                 | 0,64           | 50,8 | 27,1                           | 42,0                      |      |    |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      Ori: Orientation / Orientación      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
B: Body / Cuerpo      Max: Maximum / Máximo      Req. Max: Required maximum / Máximo requerido      Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
L: Longitudinal / Longitudinal      Min: Minimum / Mínimo      Req: Required / Requerido      U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
Lo: Initial length / Longitud inicial      Obt: Obtained / Obtenido      RT: Room temperature / Temperatura ambiente      Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

|                         |       | Composition % / Composición % |     |    |    |     |        |    |     |    |     |     |     |    |    |    |         |    |    |        |        |        |   |
|-------------------------|-------|-------------------------------|-----|----|----|-----|--------|----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|---|
|                         |       | X 100                         |     |    |    |     | X 1000 |    |     |    |     |     |     |    |    |    | X 10000 |    |    | X 100  |        |        |   |
|                         |       | C                             | Mn  | Si | Mo | Cr  | P      | S  | V   | Nb | Ni  | Cu  | Sn  | Al | Ti | As | B       | Ca | N  | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |   |
| Heat N°<br>Colada N°    | H Max | 28                            | 120 | -- | 15 | 40  | 30     | 30 | 80  | -- | 400 | 400 | --  | -- | -- | -- | 10      | -- | -- | 15     | 100    | 6      |   |
|                         | Min   | --                            | 29  | 10 | -- | --  | --     | -- | --  | -- | --  | --  | --  | -- | -- | -- | --      | -- | -- | --     | --     | --     |   |
| Sample N°<br>Muestra N° | P Max | 28                            | 120 | -- | 15 | 40  | 30     | 30 | 80  | -- | 400 | 400 | --  | -- | -- | -- | 10      | -- | -- | 15     | 100    | 6      |   |
|                         | Min   | --                            | 29  | 10 | -- | --  | --     | -- | --  | -- | --  | --  | --  | -- | -- | -- | --      | -- | -- | --     | --     | --     |   |
| 82468                   | 00001 | H                             | 17  | 68 | 27 | 5.4 | 8      | 7  | 1.6 | 0  | 0   | 80  | 257 | 12 | 22 | 0  | 4       | 0  | 13 | 67     | 0      | 47.1   | 0 |
| 82468                   | 86562 | P                             | 18  | 68 | 27 | 5.1 | 8      | 7  | 1.8 | 0  | 0   | 70  | 243 | 11 | 22 | 0  | 4       | 0  | 11 | 67     | 0      | 44.4   | 0 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

779209

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **16021224**  
Page / Página: **2 / 5**  
Date / Día: **July 31, 2016**

|  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>23745 ITEM 2</b>                        |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>               |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>243969/02</b>                               |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                     |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>           |  |   |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  |  |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>      |  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>   |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>8.625 X 0.322 INCH<br/>219.1 X 8.2 MM</b>  |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>   |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b> |  | Quantity / Cantidad: <b>89 Pcs/Pz</b><br><b>1871.818 FT 54026.526 LB<br/>570.530 MTS 24506.000 KG</b> |  |
|  |  |  |  |   |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>28.58 LB/FT<br/>42.55 KG/M</b>                                   |  |

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA**

|                      |                         | Composition % / Composición % |     |     |    |    |        |    |     |    |    |     |     |    |    |    |         |    |    |        |        |        |    |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|-----|----|----|--------|----|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|----|
|                      |                         | X 100                         |     |     |    |    | X 1000 |    |     |    |    |     |     |    |    |    | X 10000 |    |    | X 100  |        |        |    |
|                      |                         | C                             | Min | Si  | Mo | Cr | P      | S  | V   | Nb | Ni | Cu  | Sn  | Al | Ti | As | B       | Ca | N  | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |    |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | H Max                         | 28  | 120 | -- | 15 | 40     | 30 | 30  | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | --      | 10 | -- | --     | 15     | 100    | 6  |
|                      |                         | H Min                         | --  | 29  | 10 | -- | --     | -- | --  | -- | -- | --  | --  | -- | -- | -- | --      | -- | -- | --     | --     | --     | -- |
| 82468                | 86563                   | P Max                         | 28  | 120 | -- | 15 | 40     | 30 | 30  | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | --      | 10 | -- | --     | 15     | 100    | 6  |
|                      |                         | P Min                         | --  | 29  | 10 | -- | --     | -- | --  | -- | -- | --  | --  | -- | -- | -- | --      | -- | -- | --     | --     | --     | -- |
|                      |                         | P                             | 17  | 68  | 27 | 5  | 8      | 6  | 1.8 | 0  | 0  | 70  | 241 | 10 | 23 | 0  | 4       | 0  | 16 | 63     | 0      | 44.1   | 0  |

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti      Col. 3: SUMA Nb+V      Max: Maximum / Máximo      P: Product / Producto  
Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V      H: Heat / Colada      Min: Minimum / Mínimo

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

| Required values / Valores requeridos |                         | Individuals / Individuales |           |         | Average / Promedio |         |         | Hardness type/Tipo de dureza:HRC |              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|---------|---------|----------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                      |                         | Min: --                    | Max: 22.0 | Var: -- | Min: --            | Max: -- | Var: -- | Quad.                            | Scale Escala | OD   |      |      |      | MW   |      |      |      | ID   |      |      |      | Var. |
| Heat N°<br>Colada N°                 | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition         |           |         | Sc                 |         |         |                                  |              | 1    | 2    | 3    | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. | 1    | 2    | 3    | Avg. |      |
| 82468                                | 86562                   | B                          |           |         | AM                 |         |         | 1                                | HRBW         | 75.9 | 77.0 | 77.0 | 76.6 | 78.0 | 78.0 | 78.1 | 78.0 | 78.4 | 78.2 | 78.2 | 78.3 | 1.7  |
| 82468                                | 86563                   | B                          |           |         | AM                 |         |         | 1                                | HRBW         | 76.6 | 76.7 | 75.9 | 76.4 | 77.0 | 77.3 | 77.2 | 77.2 | 77.4 | 77.3 | 78.0 | 77.6 | 1.2  |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación      ID: Internal diameter / Diámetro interno      Min: Minimum / Mínimo      Quad: Quadrant / Cuadrante  
Avg: Average / Promedio      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      MW: Middle wall / Centro      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:

**16021224**

Page / Página:

**3 / 5**

Date / Día: **July 31, 2016**

|  |  |  |   |  |   |  |  |
|--|--|--|---|--|---|--|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>23745 ITEM 2</b>                     |   | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>       |   | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>243969/02</b> |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                     |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>      |   |  |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  |  |   | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b> |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>8.625 X 0.322 INCH<br/>219.1 X 8.2 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>89 Pcs/Pz</b><br><b>1871.818 FT                      54026.526 LB<br/>570.530 MTS                      24506.000 KG</b> |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>28.58 LB/FT<br/>42.55 KG/M</b> |  |  |

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

|                  |                       |   |                            |
|------------------|-----------------------|---|----------------------------|
| B: Body / Cuerpo | Max: Maximum / Máximo | OD: Outside diameter / Diámetro externo | Var: Variation / Variación |
|------------------|-----------------------|---|----------------------------|

**FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO**

| Standard / Norma: / |            |    |    |  | Result       |
|---------------------|------------|----|----|--|--------------|
| Heat N°             | Sample N°  | Ls | Sc |  | Resultado    |
| Colada N°           | Muestra N° |    |    |  |              |
| 82468               | 86563      | B  | AM |  | Good / Bueno |

|  |                  |  |  |
|--|------------------|--|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | B: Body / Cuerpo | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
|--|------------------|--|--|

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

| Pressure / Presión |               | Time / Tiempo      | Results / Resultado          |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad      | Value / Valor | Seconds / Segundos |                              |
| mpa                | 16.6          | 5                  | Satisfactory / Satisfactorio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**16021224**

Page / Página:  
**4 / 5**

Date / Día: **July 31, 2016**

|  |  |  |   |  |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>23745 ITEM 2</b>                     | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>243969/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                     |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>8.625 X 0.322 INCH<br/>219.1 X 8.2 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b> | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b>                        | Quantity / Cantidad: <b>89 Pcs/Pz</b><br><b>1871.818 FT      54026.526 LB<br/>570.530 MTS      24506.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>28.58 LB/FT<br/>42.55 KG/M</b>        |

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO**

|  |              |
|--|--------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: <b>Pipe / Tubo</b>   | Type<br>Tipo |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: <b>n/a</b> |              |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: <b>n/a</b>  |              |
|  | asrolled     |

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

| Supplementary Information<br>Información Suplementaria   |   |
|--|---|
| Manufactured by TenarisTamsa<br>Steel making process:<br>Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine.<br>Fully Killed Steel<br>Material free from Mercury contamination<br>Not repaired by welding<br>Non destructive test. Satisfactory<br>Inspection method<br>. - EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS<br>22 HRC MAX.<br>Tamsa Ref: 779209 | Fabricado por TenarisTamsa<br>Fabricación del acero:<br>Horno de Arco Electrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua.<br>Acero calmado con aluminio<br>Material libre de contaminación de Mercurio<br>No reparado por soldadura<br><b>Control no destructivo. Satisfactorio</b><br>Método de inspección<br>. - EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX. 22<br>HRC<br>Tamsa Ref: 779209 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



|   |                                     |                                |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| <b>MILL TEST CERTIFICATE</b><br>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número:<br><b>16021224</b> | Page / Página:<br><b>5 / 5</b> |
| Date / Día: <b>July 31, 2016</b>                                  |                                     |                                |



|  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>23745 ITEM 2</b>                     |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>            |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>243969/02</b>                                      |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                     |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>           |  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>   |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  |  |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>      |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>28.58 LB/FT<br/>42.55 KG/M</b>   |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>8.625 X 0.322 INCH<br/>219.1 X 8.2 MM</b>  |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>   |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b> |  | Quantity / Cantidad: <b>89 Pcs/Pz</b><br><b>1871.818 FT      54026.526 LB<br/>570.530 MTS      24506.000 KG</b> |  |

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

| Heat N°<br>Colada N° | Quantity<br>Cantidad<br>(Pieces) | Length<br>Longitud |        | Weight<br>Peso<br>(Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
|                      |                                  | (ft)               | (m)    |                          |
| 82468                | 89                               | 1,871.82           | 570.53 | 24.506                   |

| Average length per pipe<br>Longitud promedio por tubo |      | Nominal weight per pipe<br>Peso nominal por tubo |        |
|---|------|--|--------|
| (ft)  | (m)  | (lb/ft)  | (kg/m) |
| 21.032  | 6.41 | 28.863   | 42.953 |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

|   |   |
|---|---|
| <b>CUSTOMER . THIRD PARTY</b><br><br>INSPECTION COMPANY<br>COMPAÑIA DE INSPECCIÓN<br><br>NO APLICA<br>Employee Name: N/A  | <b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b><br><br><br><br>QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Teresa M. Castellá Abraham |
| <br><br>CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Angel César Alemán Gil |   |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.