

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**15036837**

Page / Página:  
**1 / 5**

Date / Día: **September 25, 2015**

|  |                                     |  |   |  |
|--|-------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |                                     | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>21945 ITEM 2</b>                           | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>                        | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>237161/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b><br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                 |                                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>              |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API SPEC 5L/OCTOBER 1, 2007, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013</b> |                                     | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B1X42-L245/L290 PSL1</b>                                   |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>          |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>18.000 X 0.5 INCH</b><br><b>457 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>36.09 / 37.73 FT</b><br><b>11.00 / 11.50 MTS</b>                      | Quantity / Cantidad: <b>1 Pcs/Pz</b><br><b>37.467 FT</b><br><b>11.420 MTS</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>3675.109 LB</b><br><b>1667.000 KG</b> |

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition<br>Condición de la probeta |    |              |     | Specimen dimensions<br>Dimensiones de la probeta |                        | Test temp.<br>Temp. ensayo | Y.S.<br>Eul 0.50 %  |                     | U.T.S.<br>Req.  |                 | Y.S./U.T.S.     |      | Elongation / Alargamiento |      |    |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|---------------------------|------|----|
|                      |                         | Ls  | Sc | Type<br>Tipo | Ori | Size<br>Tamaño<br>mm                             | Area<br>Sección<br>mm2 |                            | Min: 290<br>Max: -- | Min: 415<br>Max: -- | Req. Max.<br>-- | Req. Max.<br>-- | Req. Max.<br>-- | Lo   | Min.                      | Obl. |    |
|                      |                         |   |    |              |     |  |                        |                            |                     |                     |                 |                 |                 |      |                           |      | °C |
| 63467                | 07246                   | B   | AM | Ss           | L   | 38.17 X 13.44                                    | 513,00                 | RT                         | 365                 | 484                 |                 | 0,75            | 50,8            | 29,8 | 44,0                      |      |    |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

Obl: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Req: Required / Requerido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA**

|                      |                         | Composition % / Composición % |     |    |     |      |        |    |     |    |    |    |     |     |    |    |         |    |    |       |       |       |        |    |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|------|--------|----|-----|----|----|----|-----|-----|----|----|---------|----|----|-------|-------|-------|--------|----|
|                      |                         | X 100                         |     |    |     |      | X 1000 |    |     |    |    |    |     |     |    |    | X 10000 |    |    | X 100 |       |       |        |    |
|                      |                         | C                             | Mn  | Si | Mo  | Cr   | P      | S  | V   | Nb | Ni | Cu | Sn  | Al  | Ti | As | B       | Ca | N  | Ca. 1 | Col 1 | Col 2 | Col. 3 |    |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | H                             | Max | 28 | 120 | --   | 15     | 40 | 30  | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | --      | -- | -- | --    | --    | 15    | 100    | 6  |
|                      |                         | Min                           | --  | 29 | 10  | --   | --     | -- | --  | -- | -- | -- | --  | --  | -- | -- | --      | -- | -- | --    | --    | --    | --     | -- |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | P                             | Max | 28 | 120 | --   | 15     | 40 | 30  | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | --      | -- | -- | --    | --    | 15    | 100    | 6  |
|                      |                         | Min                           | --  | 29 | 10  | --   | --     | -- | --  | -- | -- | -- | --  | --  | -- | -- | --      | -- | -- | --    | --    | --    | --     | -- |
| 63467                | 00001                   | H                             | 16  | 68 | 27  | 12.8 | 10     | 6  | 1.4 | 0  | 0  | 70 | 99  | 7   | 21 | 0  | 4       | 0  | 3  | 63    | 33    | 0     | 39.7   | 0  |
| 63467                | 07246                   | P                             | 18  | 67 | 27  | 12.9 | 10     | 6  | 0.3 | 0  | 0  | 70 | 97  | 7   | 20 | 0  | 3       | 0  | 2  | 63    | 35    | 0     | 39.6   | 0  |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **15036837**  
 Page / Página: **2 / 5**  
 Date / Día: **September 25, 2015**

|  |                                     |  |   |   |
|--|-------------------------------------|--|---|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |                                     | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>21945 ITEM 2</b>                        | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>   | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>237161/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                       |                                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                 |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API SPEC 5L/OCTOBER 1, 2007, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013</b> |                                     |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B1X42-L245/L280 PSL1</b>  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>             |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>18.000 X 0.5 INCH<br/>457 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>36.09 / 37.73 FT<br/>11.00 / 11.50 MTS</b>                      | Quantity / Cantidad: <b>1 Pcs/Pz</b><br><b>37.467 FT<br/>3675.109 LB<br/>11.420 MTS<br/>1667.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>93.54 LB/FT<br/>139.16 KG/M</b>    |

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

|                      |                         | Composition % / Composición % |     |    |     |    |        |    |    |     |     |         |     |     |    |    |       |    |    |       |        |        |        |    |   |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|----|--------|----|----|-----|-----|---------|-----|-----|----|----|-------|----|----|-------|--------|--------|--------|----|---|
|                      |                         | x 100                         |     |    |     |    | x 1000 |    |    |     |     | x 10000 |     |     |    |    | x 100 |    |    |       |        |        |        |    |   |
|                      |                         | C                             | Mn  | Si | Mo  | Cr | P      | S  | V  | Nb  | Ni  | Cu      | Sn  | Al  | Ti | As | B     | Ca | N  | Ce. 1 | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |    |   |
| H                    | Max                     | 28                            | 120 | -- | 15  | 40 | 30     | 30 | 80 | --  | 400 | 400     | --  | --  | -- | -- | --    | -- | -- | --    | 15     | 100    | 6      |    |   |
|                      | Min                     | --                            | 29  | 10 | --  | -- | --     | -- | -- | --  | --  | --      | --  | --  | -- | -- | --    | -- | -- | --    | --     | --     | --     |    |   |
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | P                             | Max | 28 | 120 | -- | 15     | 40 | 30 | 30  | 80  | --      | 400 | 400 | -- | -- | --    | -- | -- | --    | 15     | 100    | 6      |    |   |
|                      |                         |                               | Min | -- | 29  | 10 | --     | -- | -- | --  | --  | --      | --  | --  | -- | -- | --    | -- | -- | --    | --     | --     | --     |    |   |
| 63467                | 07247                   | P                             |     | 17 | 66  | 27 | 12.6   | 10 | 6  | 0.5 | 0   | 0       | 70  | 94  | 6  | 19 | 0     | 3  | 0  | 3     | 63     | 34     | 0      | 39 | 0 |

Ce. 1: Carbon equivalent/Carbono equivalente      Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V      H: Heat / Colada      Min: Minimum / Mínimo  
 Col. 1: SUMA Nb+V+Ti      Col. 3: SUMA Nb+V      Max: Maximum / Máximo      P: Product / Producto

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

| Required values<br>Valores requeridos |                         | Individuals / Individuales |      |      | Average / Promedio |        |        | Hardness type/Tipo de dureza:HRC |       |            |       |      |      |            |      |      |      |            |      |      |      |      |  |      |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------|------|------|--------------------|--------|--------|----------------------------------|-------|------------|-------|------|------|------------|------|------|------|------------|------|------|------|------|--|------|
|                                       |                         | Min. -                     | Max. | 22.0 | Var. -             | Min. - | Max. - | Var. -                           | Quad. |            | Scale | OD   |      |            |      | MW   |      |            |      | ID   |      |      |  | Var. |
| Heat N°<br>Colada N°                  | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition         |      |      |                    |        |        | Quad.                            | Scale | 1 2 3 Avg. |       |      |      | 1 2 3 Avg. |      |      |      | 1 2 3 Avg. |      |      |      | Var. |  |      |
| 63467                                 | 07246                   | B                          |      |      |                    |        |        | 1                                | HRBW  | 79.0       | 79.0  | 78.4 | 78.8 | 77.6       | 78.1 | 78.2 | 78.0 | 79.0       | 79.0 | 79.0 | 79.0 | 1.0  |  |      |
| 63467                                 | 07247                   | B                          |      |      |                    |        |        | 1                                | HRBW  | 76.6       | 76.6  | 77.4 | 76.9 | 76.9       | 76.8 | 77.0 | 76.9 | 76.3       | 76.6 | 76.5 | 76.5 | 0.4  |  |      |

AM As manufactured / Según proceso de fabricación      ID Internal diameter / Diámetro interno      Min. Minimum / Mínimo      Quad. Quadrant / Cuadrante  
 Avg. Average / Promedio      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      MW. Middle wall / Centro      Sc. Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computerizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**15036837**

Page / Página:  
**3 / 5**

Date / Día: **September 25, 2015**

|  |                                     |  |   |  |
|--|-------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANÁHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |                                     | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>21945 ITEM 2</b>                     | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>237161/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                       |                                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API SPEC 5L/OCTOBER 1, 2007, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013</b> |                                     | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                             |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>18.000 X 0.5 INCH<br/>457 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>36.09 / 37.73 FT<br/>11.00 / 11.50 MTS</b>                      | Quantity / Cantidad: <b>1 Pcs/Pz</b><br><b>37.467 FT                    3675.109 LB<br/>11.420 MTS                    1667.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>93.54 LB/FT<br/>139.16 KG/M</b>       |

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

|                  |                       |   |                            |
|------------------|-----------------------|---|----------------------------|
| B: Body / Cuerpo | Max: Maximum / Máximo | OD: Outside diameter / Diámetro externo | Var: Variation / Variación |
|------------------|-----------------------|---|----------------------------|

**FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO**

| Standard / Norma:    |                         |                     |
|----------------------|-------------------------|---------------------|
| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Result<br>Resultado |
| 63467                | 07247                   | Good / Bueno        |

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

| Pressure / Presión |               | Time / Tiempo      |  | Results / Resultado          |
|--------------------|---------------|--------------------|--|------------------------------|
| Unit / Unidad      | Value / Valor | Seconds / Segundos |  |                              |
| mpa                | 13.7          | 5                  |  | Satisfactory / Satisfactorio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:

**15036837**

Page / Página:

**4 / 5**

Date / Día: **September 25, 2015**

|  |                                     |  |   |  |
|--|-------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |                                     | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>21945 ITEM 2</b>                     | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>237161/02</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                       |                                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API SPEC 5L/OCTOBER 1, 2007, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013</b> |                                     |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L246/L290 PSL1</b>  | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL<br/>BISELADO NORMAL</b>                |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>18.000 X 0.5 INCH<br/>457 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>36.09 / 37.73 FT<br/>11.00 / 11.50 MTS</b>                      | Quantity / Cantidad: <b>1 Pcs/Pz</b><br><b>37.467 FT<br/>11.420 MTS</b><br><b>3675.109 LB<br/>1667.000 KG</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>93.54 LB/FT<br/>139.16 KG/M</b>       |

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: <b>Pipe / Tubo</b>   | Type / Tipo     |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: <b>n/a</b> | <b>asrolled</b> |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: <b>n/a</b>  |                 |

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

| Supplementary Information / Información Suplementaria  |  |
|--|--|
| Manufactured by TenarisTamsa<br>Steel making process:<br>Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Ingots<br>Fully Killed Steel<br>Material free from Mercury contamination<br>Not repaired by welding<br>Non destructive test Satisfactory<br>Inspection method<br>* - EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS<br>22 HRC MAX<br>Tamsa Ref 681970 | Fabricado por TenarisTamsa<br>Fabricación del acero:<br>Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Lingotes<br>Acero calmado con aluminio<br>Material libre de contaminación de Mercurio<br>No reparado por soldadura<br>Control no destructivo. Satisfactorio<br>Método de inspección<br>* - EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX 22<br>HRC<br>Tamsa Ref. 681970 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**MILL TEST CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**15036837**

Page / Página:  
**5 / 5**

Date / Día: **September 25, 2015**

|  |                                     |  |   |  |
|--|-------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |                                     | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>21945 ITEM 2</b>                           | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>                        | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>237161/02</b>   |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b><br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                 |                                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>LINE PIPE SEAMLESS</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b> |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API SPEC 6L/OCTOBER 1, 2007, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013</b> |                                     | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                                   |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>18.000 X 0.5 INCH</b><br><b>457 X 12.7 MM</b>  | Schedule / Cédula:<br><b>W.C XS</b> | Length / Longitud:<br><b>36.09 / 37.73 FT</b><br><b>11.00 / 11.50 MTS</b>                      | Quantity / Cantidad: <b>1 Pcs/Pz</b><br><b>37.467 FT</b><br><b>11.420 MTS</b> | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>3675.109 LB</b><br><b>1667.000 KG</b><br><b>93.54 LB/FT</b><br><b>139.16 KG/M</b> |



**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

| Heat N°<br>Colada N° | Quantity<br>Cantidad<br>(Pieces) | Length<br>Longitud |       | Weight<br>Peso<br>(Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|-------|--------------------------|
|                      |                                  | (ft)               | (m)   |                          |
| 63467                | 1                                | 37.47              | 11.42 | 1.657                    |

| Average length per pipe<br>Longitud promedio por tubo |       | Nominal weight per pipe<br>Peso nominal por tubo |         |
|---|-------|--|---------|
| (ft)  | (m)   | (lb/ft)  | (kg/m)  |
| 37.47   | 11.42 | 98.081   | 145.972 |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

| CUSTOMER . THIRD PARTY  | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE  |  |
|---|---|--|
| INSPECTION COMPANY<br>COMPAÑIA DE INSPECCIÓN<br><br>NO APLICA<br>Employee Name: N/A | <br>QUALITY CERTIFICATION DEPT<br>DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Teresa M. Castellá Abraham | <br>CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT<br>RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Angel César Alemán Gil |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.