

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15028139** Page / Página: **1 / 7**
 Date / Día: **July 17, 2015**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 10500.626 LB 297.030 MTS 4763.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S	Elongation / Alargamiento			
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Temp. °C	Eul 0.50 %.	Req.	Req. Max.	Lo	Min.	Obt.
										Min: 290 Max: --	Min: 415 Max: --				
7637	58006	B	AM	Ss	L	25.64 X 06.25	161,80	RT	381	515	0,74	50,8	23,6	38,0	
7882	82950	B	AM	Ss	L	25.53 X 05.96	153,61	RT	344	512	0,67	50,8	23,4	34,0	
8138	63422	B	AM	Ss	L	25.53 X 06.09	156,96	RT	366	509	0,72	50,8	23,5	38,0	
9332	36314	B	AM	Ss	L	26.27 X 05.90	156,56	RT	339	501	0,68	50,8	23,5	38,0	
9476	29565	B	AM	Ss	L	25.71 X 05.69	147,70	RT	337	504	0,67	50,8	23,2	37,0	
9698	97768	B	AM	Ss	L	25.66 X 06.17	159,85	RT	363	528	0,69	50,8	23,6	36,0	
77536	05260	B	AM	Ss	L	25.7 X 05.99	155,43	RT	345	524	0,66	50,8	23,4	36,0	

AM As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls Location of sample / Ubicación de la muestra	On Orientation / Orientación	Sc Specimen condition / Condición de la probeta
B Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req Max Required maximum / Máximo requiendo	Ss Strip specimen / Muestra rectangular
L Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	Req Required / Requiendo	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
Lo Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	RT Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15028139**
 Page / Página: **2 / 7**

Date / Día: **July 17, 2015**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 10500.626 LB 297.030 MTS 4763.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUÍMICA

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Composition % / Composición %																						
			X 100					X 1000										X 10000					X 100		
			C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3		
		H	28	120	--	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	--	--	--	15	100	6		
		Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
		Max	28	120	--	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	--	--	--	15	100	6		
		Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
7637	00001	H	18	73	29	1.2	7	5	3	3	2	20	78	8	23	2	2	1	12	64	0.7	18.3	0.5		
7637	58006	P	18	74	29	0.9	8	8	13	0	0	30	71	5	23	0	2	0	9	70	0	19	0		
7637	58007	P	18	74	30	0.9	8	8	15	0	0	30	69	5	23	0	2	0	9	61	0	18.8	0		
7882	00001	H	18	75	30	0.5	8	7	3	2	1	20	57	4	20	2	2	1	12	59	0.5	16.4	0.3		
7882	82950	P	19	73	28	0.9	9	8	3.6	0	0	30	57	4	23	0	2	0	9	59	0	18.6	0		
7882	82951	P	18	74	28	0.9	10	9	3.5	0	0	30	58	4	23	0	2	0	6	51	0	19.7	0		
8138	00001	H	18	76	30	0.5	8	6	1	2	1	20	55	4	23	2	2	1	12	61	0.5	16.2	0.3		
8138	63422	P	18	73	30	1	9	6	1.4	0	0	20	59	3	27	0	2	0	10	67	0	17.9	0		
8138	63423	P	18	73	30	1.1	9	6	1.6	0	0	20	58	3	27	0	2	0	12	64	0	17.9	0		
9332	00001	H	18	75	30	0.6	9	11	2.3	2	0	20	72	6	21	0	4	0	8	60	0	19.7	0		
9332	36314	P	18	73	28	0.9	9	11	1.6	0	0	30	68	5	22	0	4	0	13	61	0	19.7	0		
9332	36315	P	18	72	28	0.9	9	10	1.8	0	0	30	68	5	22	0	4	0	13	61	0	19.7	0		
9476	00001	H	18	76	31	1.5	7	7	2.2	2	0	30	91	6	20	0	5	0	18	66	0.2	20.8	0.2		
9476	29565	P	18	73	30	1.7	7	7	2.3	0	0	30	87	6	21	0	6	0	14	63	0	20.4	0		
9476	29566	P	18	72	30	1.8	7	7	2.2	0	0	30	85	5	20	0	5	0	14	68	0	20.3	0		
9698	00001	H	20	93	20	0.1	1	10	1.4	2	0	0	23	1	21	0	1	0	10	52	0.2	3.6	0.2		
9698	97768	P	22	91	20	0.5	1	11	1.6	0	0	10	20	1	24	0	1	0	7	55	0	4.5	0		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computenzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15028139**
Page / Página: **3 / 7**
Date / Día: **July 17, 2015**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 297.030 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 10500.626 LB 4763.000 KG 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUÍMICA

		Composition % / Composición %																					
		X 100					X 1000								X 10000			X 100					
		C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3	
	H	Max	28	120	--	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	--	--	15	100	6	
	H	Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	P	Max	28	120	--	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	--	--	15	100	6	
	P	Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	21	90	20	0.5	1	10	1.5	0	0	10	19	1	24	0	1	0	9	52	0	4.4	0
9698	97769	P	21	84	17	3.3	6	5	3	0	0	50	114	11	22	0	4	0	6	77	0	25.7	0
77536	00001	H	21	84	17	3.6	7	5	2.6	0	0	50	108	9	24	0	3	0	5	83	0	26.4	0
77536	05260	P	21	84	16	3.5	6	5	2.4	0	0	50	108	8	24	0	3	0	6	73	0	25.3	0
77536	05261	P	21	84	16	3.5	6	5	2.4	0	0	50	108	8	24	0	3	0	6	73	0	25.3	0

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti
Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V
Col. 3: SUMA Nb+V
H: Heat / Colada
Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo
P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type/Tipo de dureza:HRC						
		Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --	Quad		Scale Escala	MW			
		Specimen condition			Sc						1	2	3	Avg
7637	58006	B			AM		1		HRBW		78.4	77.4	78.8	78.2
7637	58007	B			AM		1		HRBW		77.2	77.9	78.0	77.7
7882	82950	B			AM		1		HRBW		76.4	76.5	76.6	76.5

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteracion y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15028139** Page / Página: **4 / 7**
 Date / Día: **July 17, 2015**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 10500.626 LB 297.030 MTS 4763.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type/Tipo de dureza:HRC		MW			
		Min: -	Max: 22.0	Var: -	Min: -	Max: -	Var: -			1	2	3	Avg.
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition		Quad.	Scale Escala								
		Ls	Sc			1	2	3	Avg.				
7882	82951	B	AM	1	HRBW	77.3	76.5	77.4	77.1				
8138	63422	B	AM	1	HRBW	79.4	78.0	78.3	78.6				
8138	63423	B	AM	1	HRBW	77.7	78.2	78.3	78.1				
9332	36314	B	AM	1	HRBW	77.1	76.3	76.8	76.7				
9332	36315	B	AM	1	HRBW	77.3	77.7	77.7	77.6				
9476	29565	B	AM	1	HRBW	75.5	76.0	75.9	75.8				
9476	29566	B	AM	1	HRBW	76.8	76.7	76.7	76.7				
9698	97768	B	AM	1	HRBW	78.2	78.2	78.5	78.3				
9698	97769	B	AM	1	HRBW	79.2	78.9	79.9	79.3				
77536	05260	B	AM	1	HRBW	77.4	78.7	78.6	78.2				
77536	05261	B	AM	1	HRBW	78.3	78.6	79.1	78.7				

AM As manufactured / Según proceso de fabricación Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW Middle wall / Centro Var: Variation / Variación
 Avg Average / Promedio Max: Maximum / Máximo Quad Quadrant / Cuadrante
 B Body / Cuerpo Min Minimum / Mínimo Sc Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15028139**
 Page / Página: **5 / 7**
 Date / Día: **July 17, 2015**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 10500.626 LB 297.030 MTS 4763.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado
7637	58007	Good / Bueno	8138	63423	Good / Bueno	9476	29566	Good / Bueno	77536	05261	Good / Bueno
7882	82951	Good / Bueno	9332	36315	Good / Bueno	9698	97769	Good / Bueno			

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad	Value / Valor	Seconds / Segundos	
mpa	18.6	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a
Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a
Type Tipo
asrolled

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:
15028139

Page / Página:
6 / 7

Date / Día: July 17, 2015

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA			Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA			Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM		Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 297.030 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 10500.626 LB 4763.000 KG 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information
 Información Suplementaria

Manufactured by TenarisTamsa

Steel making process:

Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine.

Fully Killed Steel

Material free from Mercury contamination

Not repaired by welding

Non destructive test. Satisfactory

Inspection method

- EMI - FLVI - MPI -

ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013

MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS

22 HRC MAX

Tamsa Ref 655800

Fabricado por TenarisTamsa

Fabricación del acero:

Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua.

Acero calmado con aluminio

Material libre de contaminación de Mercurio

No reparado por soldadura

Control no destructivo. Satisfactorio

Metodo de inspección

- EMI - FLVI - MPI -

ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013

MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX 22

HRC

Tamsa Ref 655800

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)	Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)				(ft)	(m)	
7637	1	21 13	6 44	0 105	8138	2	42 49	12.95	0 21
77536	1	21 16	6 45	0 106	9332	1	21 16	6.45	0 105
7882	1	21 29	6.49	0 105	9476	1	21 19	6.46	0 107

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:
15028139

Page / Página:
717

Date / Día: July 17, 2015

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 21221 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 232807/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 46 Pcs/Pz 974.508 FT 10500.626 LB 297.030 MTS 4763.000 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)	
9698	39	826.08	251.79	4.025

Average length per pipe Longitud promedio por tubo		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
21.185	6.457	10.775	16.035

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
 COMPAÑIA DE INSPECCIÓN

 NO APLICA
 Employee Name: N/A

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



 QUALITY CERTIFICATION DEPT
 DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 Teresa M. Castellá Abraham



 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 Angel Cesar Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.