

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15019109**
 Page / Página: **1 / 6**
 Date / Día: **May 14, 2015**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 19.440 MTS 493.836 LB 224.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo | Y.S. Eul 0.50 %. | | U.T.S. Req. | | Y.S./U.T.S. Req. Max. | | | Elongation / Alargamiento | | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------|----|--------------------------|------|----|---------------------------|---|----|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño mm | Area Sección mm2 | | Min: 290 Max: -- MPa | Min: 415 Max: -- MPa | Req. Max. -- | Lo | Min. | Obt. | in | % | % | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | °C |
| 76202 | 64930 | B | AM | Ss | L | 19.07 X 05.36 | 103,13 | RT | 374 | 524 | 0,71 | 2 | 21,6 | 36,0 | | | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 B: Body / Cuerpo
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Lo: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
 Req: Required / Requerido
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | P | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|---|-------------------------------|----|-----|----|-----|--------|----|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|---|
| | | | x 100 | | | | | x 1000 | | | | | | | | | | x 10000 | | | x 100 | | | |
| | | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| | | H | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | | H | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | | P | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | | P | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 76202 | 00001 | H | | 17 | 74 | 28 | 4.9 | 8 | 7 | 1.6 | 0 | 0 | 70 | 168 | 9 | 23 | 0 | 4 | 0 | 15 | 66 | 0 | 36.7 | 0 |
| 76202 | 64930 | P | | 18 | 75 | 28 | 5.4 | 9 | 7 | 1.4 | 0 | 0 | 70 | 160 | 7 | 25 | 0 | 4 | 0 | 12 | 69 | 0 | 37.4 | 0 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **15019109**
 Page / Página: **2 / 6**
 Date / Día: **May 14, 2015**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 19.440 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 493.836 LB 224.000 KG 7.58 LB/FT 11.29 KG/M |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|----|----|-----|--------|----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|---|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| | H | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | Max | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | Min | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| Heat N° | Sample N° | P | Max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Colada N° | Muestra N° | P | Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76202 | 64931 | P | 18 | 74 | 28 | 5.4 | 9 | 7 | 1.4 | 0 | 0 | 60 | 159 | 7 | 25 | 0 | 4 | 0 | 15 | 68 | 0 | 36.3 | 0 |

Col 1 SUMA Nb+V+Ti
 Col 2 SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V
 Col 3 SUMA Nb+V
 H Heat / Colada
 Max Maximum / Máximo
 Min Minimum / Mínimo
 P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza.HRC | | | | | | |
|--------------------|------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|--------|---------|----------------------------------|--|--------|------|------|------|------|
| Valores requeridos | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min -- | Max -- | Var: -- | Quad | | Scale | MW | | | |
| Heat N° | Sample N° | Specimen condition | | | | | | | | Escala | 1 | 2 | 3 | Avg |
| Colada N° | Muestra N° | | | | | | | | | | | | | |
| 76202 | 64930 | B | | | AM | | | 1 | | HRBW | 78.2 | 77.5 | 77.6 | 77.8 |
| 76202 | 64931 | B | | | AM | | | 1 | | HRBW | 77.6 | 79.6 | 78.9 | 78.7 |

AM As manufactured / Según proceso de fabricación
 Avg Average / Promedio
 Ls Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 MW Middle wall / Centro
 Quad Quadrant / Cuadrante
 Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| MILL TEST CERTIFICATE CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 15019109 | Page / Página: 3 / 6 |
| Date / Día: May 14, 2015 | | |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 493.836 LB 19.440 MTS 224.000 KG | |
| | | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M | |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: | | |
|----------------------|-------------------------|---------------------|
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Result Resultado |
| 76202 | 64931 | Good / Bueno |

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | | Results / Resultado | |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|---------------------|--|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | | | |
| mpa | 20.5 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio | | |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteracion y/o falsificación estará sujeta a la ley

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| MILL TEST CERTIFICATE CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 15019109 | Page / Página: 4 / 6 |
| Date / Día: May 14, 2015 | | |

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 19.440 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 493.836 LB 224.000 KG 7.58 LB/FT 11.29 KG/M |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

| |
|--|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a |
| Type Tipo |
| asrolled |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|--|
| Manufactured by TenarisTamsa Steel making process Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel Material free from Mercury contamination Not repaired by welding Non destructive test Satisfactory Inspection method - EMI - FLVI - MPI - STOCK PARA DISTRIBUIDORES ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS | Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua Acero calmado con aluminio Material libre de contaminación de Mercurio No reparado por soldadura Control no destructivo. Satisfactorio Metodo de inspección - EMI - FLVI - MPI - STOCK PARA DISTRIBUIDORES ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX 22 |

| | |
|---|--|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|--|

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| MILL TEST CERTIFICATE CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 15019109 | Page / Página: 5 / 6 |
| Date / Día: May 14, 2015 | | |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 493.836 LB 19.440 MTS 224.000 KG | |
| | | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

| | |
|--|--------------------------|
| Supplementary Information Información Suplementaria | |
| 22 HRC MAX. Tamsa Ref: 632389 | HRC Tamsa Ref: 632389 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|-------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 76202 | 3 | 63.78 | 19.44 | 0.224 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|------|--|--------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 21.26 | 6.48 | 7.743 | 11.523 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.



Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| MILL TEST CERTIFICATE CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 15019109 | Page / Página: 6 / 6 |
| | Date / Día: May 14, 2015 | |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20614 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 231694/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 3 Pcs/Pz 63.780 FT 19.440 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 493.836 LB 224.000 KG 7.58 LB/FT 11.29 KG/M |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

| | | | |
|--|---|--|---|
| | CUSTOMER . THIRD PARTY | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | |
| | INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN NO APLICA Employee Name: N/A |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Teresa M. Castellá Abraham |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Rafael Gutiérrez de Velasco Magallanes |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.