

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13072345**  
 Page / Página: **1 / 7**  
 Date / Día: **September 22, 2013**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16038</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>203274/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>30 Pcs/Pz</b> <b>723.064 FT</b> <b>220.390 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>14733.505 LB</b> <b>6683.000 KG</b> <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Eul 0.50 %		U.T.S. Req.		Y.S./U.T.S. Req. Max.		Elongation / Alargamiento		
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Min: 552 Max: 655 MPa	Min: 655 Max: -- MPa	Req. Max.	Req. Max.	Lo	Min.	Obt.		
66954	71111	B	AM	Ss	L	24.86 X 07.40	182.48	RT	622	715	0.87	2	16.1	29.0			

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 B: Body / Cuerpo  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 Lo: Initial length / Longitud inicial  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo  
 Obt: Obtained / Obtenido  
 Ori: Orientation / Orientación  
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido  
 Req: Required / Requerido  
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente  
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUIMICA**

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	H	Composition % / Composición %																	
			P	X 100					X 1000										X 10000	
				C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca
66954	00001	Max	26	80	--	--	--	20	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
		Min	--	--	--	40	90	--	--	--	--	--	--	--	10	--	--	--	--	--
66954	71111	Max	26	80	--	--	--	20	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
		Min	--	--	--	40	90	--	--	--	--	--	--	10	--	--	--	--	--	--
66954	00001	H	20	53	24	46.6	100	4	1	0	0	70	123	8	17	0	4	0	15	73
66954	71111	P	20	52	24	46.1	99	5	1.2	0	0	70	122	8	16	0	4	0	18	70

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13072345**  
 Page / Página: **3 / 7**  
 Date / Día: **September 22, 2013**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16038</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>203274/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>30 Pcs/Pz</b> <b>723.064 FT</b> <b>220.390 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>14733.505 LB</b> <b>6683.000 KG</b> <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

Required values / Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type/Tipo de dureza:HRC, Hardness test as quenched / Martenita Mínima: (%) 90.0		Formula applied / Fórmula aplicada 58*(%C)+27				
Heat N° / Colada N°	Sample N° / Muestra N°	Min: -	Max: -	Var: -	Min: -	Max: -	Var: -	Minimum martensite / Martenita Mínima: (%) 90.0	Formula applied / Fórmula aplicada	58*(%C)+27				
		Specimen condition			Quad.		Avg. Mín.		Scale / Escala		MW			
		Ls	Sc								1	2	3	Avg.
66954	71083	B	Q		1		38.6		HRC		44.5	44.4	44.7	44.5
66954	71083	B	Q		2		38.6		HRC		44.6	44.2	44.6	44.5
66954	71083	B	Q		3		38.6		HRC		44.8	44.6	45.1	44.8
66954	71083	B	Q		4		38.6		HRC		45.5	44.7	45.5	45.2

Avg. Min: Average Minimum / Promedio Mínimo      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      MW: Middle wall / Centro      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 Avg: Average / Promedio      Max: Maximum / Máximo      Q: Quenched / Templada      Var: Variation / Variación  
 B: Body / Cuerpo      Min: Minimum / Mínimo      Quad: Quadrant / Cuadrante

**IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO**

Type/Tipo: <b>CHARPY V</b>		Orientation/Orientación: <b>L</b>			Unit / Unidad: <b>J</b>				Shear area / Área dúctil %							
Position/Posición: <b>N/A</b>		Temp: <b>0</b>			Unit/Unidad: <b>°C</b>				Ind.Min.Req: <b>28</b>		Req.Min.Avg: <b>39</b>		Ind.Min.Req: -		Req.Min.Avg: -	
Heat N° / Colada N°	Sample N° / Muestra N°	Ls	Sc	T.T / °C	Size / Tamaño				Results / Resultados							
						mm										
66954	71111	B	AM	0	10 x 5				115	121	128	121	100	100	100	100
66954	71112	B	AM	0	10 x 5				110	117	121	116	100	100	100	100

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación      Requerido Mínimo Individual      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo  
 Avg: Average / Promedio      Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /      Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio      Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 43.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13072345**  
 Page / Página: **4 / 7**  
 Date / Día: **September 22, 2013**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16038</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>203274/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>30 Pcs/Pz</b> <b>723.064 FT</b> <b>220.390 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>14733.505 LB</b> <b>6683.000 KG</b> <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>

**IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO**

B: Body / Cuerpo	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	L: Longitudinal / Longitudinal	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

**METALLOGRAPHIC TEST / PRUEBA METALOGRAFICA**

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Grain Size / Tamaño de Grano	
			Standard / Norma: <b>ASTM E-112</b>	Method / Método: <b>MICROSCOPICO</b>
			Unit / Unidad: <b>N</b>	
			Minimum / Mínimo: <b>5.0</b>	
			Maximum / Máximo: <b>--</b>	
<b>66954</b>	<b>71083</b>	<b>B</b>	<b>8.0</b>	<b>9.0</b>

B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	N: Number / Número
------------------	--	--------------------

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
<b>mpa</b>	<b>38.5</b>	<b>5</b>	<b>Satisfactory / Satisfactorio</b>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:  
**13072345**

Page / Página:  
**5 / 7**

Date / Día: September 22, 2013

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: 16038	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 203274/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>		Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH 168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT 5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: 30 Pcs/Pz <b>723.064 FT      14733.505 LB 220.390 MTS      6683.000 KG</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT 29.76 KG/M</b>

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO**

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua
Temperature Scale / Escala de Temperatura: °C
Type / Tipo
Quenched / Templado
Tempered / Revenido

**THREADING / ROSCADO**

Threading / Roscado
THE PRODUCT HAS BEEN THREADED ACCORDING TO LICENSEE AND TENARISTAMSA INTERNAL PROCEDURES / EL PRODUCTO HA SIDO ROSCADO DE ACUERDO A LICENCIA Y LOS PROCEDIMIENTOS INTERNOS DE TENARISTAMSA

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information / Información Suplementaria	
Manufactured by TenarisTamsa	Fabricado por TenarisTamsa
Steel making process:	Fabricación del acero:
Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine.	Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua.
Fully Killed Steel	Acero calmado con aluminio
Material free from Mercury contamination	Material libre de contaminación de Mercurio
Not repaired by welding	No reparado por soldadura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 43.7 SM  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número:

**13072345**

Page / Página:

**6 / 7**

Date / Día: **September 22, 2013**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16038</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>203274/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>30 Pcs/Pz</b> <b>723.064 FT</b> <b>220.390 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>14733.505 LB</b> <b>6683.000 KG</b> <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information Información Suplementaria	
Non destructive test. Satisfactory Inspection method SR-2 - EMI - FLVI - SEA - Drift. Diameter 150.46 MM / 5.924 INCH Length 152.0 MM/ 5.984 INCH Tamsa Ref: 444491 Percentage of martensite obtained on Samples as Quenched: Satisfactory	Control no destructivo. Satisfactorio Método de inspección SR-2 - EMI - FLVI - SEA - Mandril. Diámetro. 150.46 MM / 5.924 INCH Longitud 152.0 MM/ 5.984 INCH Tamsa Ref: 444491 Porcentaje de Martensita obtenida en Probeta Templada: Satisfactorio

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

Heat N° Colada N°	Quantity	Length		Weight
	Cantidad	Longitud		Peso
	(Pieces)	(ft)	(m)	(Tons)
66954	30	723.06	220.39	6.683

Average length per pipe		Nominal weight per pipe	
Longitud promedio por tubo		Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
24.102	7.346	20.377	30.324

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 43.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **13072345**  
 Page / Página: **7 / 7**  
 Date / Día: **September 22, 2013**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>16038</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>203274/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5CT ED9/OCTOBER 1, 2011</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH 168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT 5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>30 Pcs/Pz</b> <b>723.064 FT                      14733.505 LB 220.390 MTS                      6683.000 KG</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT 29.76 KG/M</b>

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

	<b>CUSTOMER. THIRD PARTY</b>	<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>	
	INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN  NO APLICA Employee Name: N/A	  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Teresa M. Castellá Abraham	  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Rafael Gutiérrez de Velasco Magallanes

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.