

WILSON STAINLESS®

MILL TEST CERTIFICATE (EN 10204 3.1)

INVOICE NO.: HAT-091108 PO NO.: 15476

Prüfgegenstand / Article:

Geschmiedeter Flansch / Hot Forged Flange

Prüfgrundlage / Specification:

PED 97/23/EC, AD 2000-W0/TRB100
AD 2000-W2/W9AW10/TRB107

Werkstoff / Material:

F304/304L

Entsprechend / According to:

ASTM A 182/A 182M

Ausgabe / Edition:

2007

Lieferzustand / State of delivery:

Solution annealing+ quenching in water:
1060°C~1070°C / 2hrs

Erschmelzungsart / Melting process:

E

Kennzeichnung / Marking:

Werkstoff - Material, Schmelze-Nr. - Heat No., Nennweite -
Nominal Size, Nenndruck - Nominal Pressure

Herstellerzeichen /

Brand of the manufacturer:

Stempel des Werksachverständigen /
Works Inspector's stamp:

Umfang der Lieferung / Content of delivery

Pos.-Nr. Item No.	Stückzahl / Quantity	Gegenstand / Article	Schmelze Nr. Heat No.	Probe-Nr. Specimen No.
11	10	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 3/4"	TG090817	T11034
12	30	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 1"	TG090817	T11034
13	15	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 1-1/4"	TG090817	T11034
14	30	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 1-1/2"	TG090817	T11034
15	50	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 2"	TG090817	T11034
16	10	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 2-1/2"	TGB090021	T11047
17	50	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 3"	TGB090021	T11047
18	50	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 4"	TGB090021	T11047
19	20	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 6"	09HT0530	T11045
20	5	FLANGES, ANSI B16.5 150# WNRF STD 8"	09HT0530	T11045

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirement are fulfilled as per Annex 1.

Anlagen - Annexes:

2) Anlage 1 - Annex 1: Ergebnis der Prüfungen - Test results

PLEASA ANAHUAC Y CIA S. S.A. DE C.V.

CONTROL DE CALIDAD
QC MANAGER

FECHA

B
08/10/2009
1561

FIRMA

E. RUIZ

DATE

Nov. 25, 2009

WILSON STAINLESS®

MILL TEST CERTIFICATE (EN 10204 3.1)

INVOICE NO.: HAT-091108

PO NO.: 15476

A) Chemische Analyse / Chemical analysis

Schmelze Nr. / Heat No.	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	N %
Anforderungen / Requirement max min	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	20.0	11.0	—	—	0.10
TG090817	0.024	0.41	1.22	0.040	0.002	18.0	8.0	—	—	0.07
TGB090021	0.027	0.39	1.23	0.040	0.001	18.27	8.08	—	—	0.08
09HT0530	0.017	0.36	1.58	0.038	0.010	18.19	8.06	—	—	0.08
						18.18	8.12	—	—	0.09

* N ist zu bestimmen / value has to be reported

B) Mechanische Prüfungen / Mechanical Tests

Probe-Nr. / Specimen No.	Pröbenabmessung / Dim. of specimen		Probenentnahme / Sampling of specimen			Prüftemp. / Test temp	Streckgrenze / Yield strength	Zugfestigkeit / Tensile strength	Bruchdehnung / Elongation	Einschnürung / Necking	Härte / Hardness	Kerbschlagarbeit (ISO V-Pröbe) / Energy of impact (ISO V-specimen)			
	Dicke / Thickness	Breite, Ø / Width, Ø	Ort / Location	Richtung / Direction	Lage / Position							Joule -196°C(T _r)			
ASTM	Anforderungen / Requirements	mm	mm	Tr	°C	R _p Mpa	R _m Mpa	A ₅ %	Z %	HB	1	2	3	Ü3	
T11034		12.5		Tr	RT	≥205	≥515	≥30	≥50	/	/	/	/	/	
T11047		12.5		Tr	RT	254	575	56.4	70.5	148	217	213	221	217	
T11045		12.5		Tr	RT	247	568	57.4	69.6	146	189	214	200	204	

T: Kopf - top, b: Fuß - L: längs - longitudinal, Tr: quer - transverse, RT: Raumtemperatur - room temperature
 * Prüfkörper für Härteprüfung: DIN 17243, Tabelle 7, Spalte 6
 Test range for hardness test: DIN 17243, Table 7, column 6

C) Abmaßprüfung und ZfP / Dimensional check and NDT

Prüfung / testing	Details / details	Ergebnis / result
Besichtigung / Visual inspection	100%	OK
Maßprüfung / Dimensional check	100%	OK
Oberflächenriß / Surface crack inspection	100%	OK
Prüfung auf Beständigkeit gegen I.K. / Intergranular corrosion test	ASTM A262 practice E -02A	OK
Prüfung auf Werkstoffverwechslung / PMI(Positive Material Identification) Test	100%	OK

QC MANAGER

DATE

Nov. 25, 2009

**MATERIAL ACEPTADO
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
COMINOX S.A. DE C.V.**