



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5256) 86018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-00098

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:				ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.				REFERENCIA / REFERENCE				FECHA / DATE:				Codigo Formato:									
PLESA ANAHUAC Y CIAS; S.A. DE C.V.				9441 / 2292								Jueves, 09 de Diciembre de 2010				OHTCI-1210									
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																									
PARTIDA / ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACIÓN / INFORMATION										No. COLADA / HEAT No.											
1		1		16" WNRF FLANGE 300# BORE 15.500" MSS-SP-44-2006										55602											
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :											CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS														
A 694 - ASTM A 694-03 / ASME SA-694 GRADE F-52 / NACE MR-01-75-03											ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2007, Addenda 2009														
PROCESOS / PROCESS											TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS														
FORGED/ROLLED 1150°C - 1200°C											NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO														
MATERIA PRIMA: FORJA / BASE MATERIAL: ROUGH FORGING																									
MILL HEAT-SUPPLIER : HEAT NUMBER# 55602 (ITALY)																									
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																									
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)			
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.265	≤ 1.44	0.1 - 0.40	≤ 0.030	≤ 0.030																≤ 0.48				
RESULTADOS/ Results	0.190	1.110	0.21	0.012	0.011	0.05	0.07	0.02	0.3			0.001	0.014								0.416	0.070	0.454		
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES																									
PRUEBA DE TENSION / TENSILE TEST				UTS-Rm (PSI)				YS - Rp0.2% (PSI)				Elongación		Reducción		Dureza HB									
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension Especimen		Dirección		Temperatura		RESISTENCIA Tensile/Strength				LIMITE ELASTICO / Yield Point				Elong.-A (%)		Red. of Area		Hardness HB						
	Specimen dimension		Direction		Temperature Test		> 455 Mpa / 66 ksi				> 360 Mpa / 52 ksi				20										
55602			Longitudinal				541				377				29.3		56		174						
PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TESTS																									
No. PRUEBA / TEST No.	Temperatura		Dirección		Resiliencia				Promedio				Expansión Lateral				Fractura								
	Temperature		Direction		KV Energy J				Average				Lateral expansion				S. Fracture								
OTRAS PRUEBAS / OTHER TESTS																									
No. PRUEBA / TEST No.	Tipo de Prueba				Temperatura				Tiempo Sostenido				Velocidad/Calentamiento				Velocidad/Enfriamiento								
	Type of Test				Temperature				Holding Time				Heating Rate				Cooling Rate								
NOTA / NOTE:		1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE																							
MARCADO / MARKING :		VX VX FLANGES & FITTINGS®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspectors:								Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Ramon Egula												Digitalizado / Digitalized: JOE-00098	

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD

APPROVED

FECHA DE EMISIÓN / DATE BY:

A-127 B-307252