



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A Int-1
 San Jeronimo Tepetlcalcal
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-00948

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.		PED-ORP		REFERENCIA / REFERENCE		FECHA / DATE:		Codigo Formato:												
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.		10658		2599				lunes, 13 de junio de 2011		KHTCI-0611												
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																						
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																						
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03						ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2010																
PROCESOS / PROCESS						TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C						NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																						
PN/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE												
1	10	8" WNRF FLANGE 300# SCH 80 ANSI B16.5/ASME B16.5-2003				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 106A6				106A6												
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX PN/ ITEM COLADA / HEAT CODE	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
1 106A6	0.180	0.840	0.21	0.01	0.004	0.09	0.08	0.050	0.210			0.007	0.001							0.368	0.140	0.431
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																						
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST						PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Specimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi UTS-Rm (Min)	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB							
REQUERIDO/ Required MAX PN/ ITEM COLADA / HEAT CODE				≥ (485) / 70	≥ (250) / 36	≥ 22	≥ 30								137 - 187							
1 106A6		LONG.		517	322	32.7	62.4								149							
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																						
MARCADO / MARKING : VX VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:						Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia				Digitizado/ Digitized: OE-00948												

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD / SECURITY CODE APROBADO POR: / APPROVED BY:

QUALITY APPROVED

A-142 B-184179
A249845C280015689F3312