



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A Int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-00483

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 9864	PED-ORP 2379	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: Jueves, 10 de Marzo de 2011	Codigo Formato: MHTCI-0311
--	---	------------------------	-------------------------------	---	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE : ASTM A 234/A234M-07, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75 // ISO 15156		ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2007, Addenda 2009	
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C		TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO	

PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE
		12" X 45 DEG.	LATERAL SCH 20	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	HT= 46089	PIPE 12"	46089		
4	1	12" X 45 DEG.	LATERAL SCH 20	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	HT= 46089	PIPE 12"	46089		
5	10	4" X 45 DEG.	LATERAL SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	HT= 52453	PIPE 4"	52453		
6	9	6" X 45 DEG.	LATERAL SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	HT= 52310	PIPE 6"	52310		

PW ITEM	COLADA / HEAT CODE	% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																	CEQ	Cr+Mo	(1*)		
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb				H ppm	N
4	46089	0.170	0.770	0.27	0.012	0.002	0.07	0.06	0.030	0.129			0.000	0.000							0.331	0.100	0.289
5	52453	0.170	0.660	0.29	0.018	0.001	0.06	0.05	0.035	0.115			0.000	0.000							0.310	0.095	0.260
6	52310	0.170	0.680	0.28	0.013	0.004	0.05	0.04	0.030	0.108			0.000	0.000							0.309	0.080	0.228

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
4	46089	LONG.		515	348	41									197 MAX
5	52453	LONG.		522	386	38									139
6	52310	LONG.		497	336	39									142

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.05 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD

A-137 B-100241 A47B3C80D13E8E5

APPROVED

REVISADO POR: Aprobado por: [Signature]



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT
 (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: 9864 O.P.: CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. REPORTE No.: 06/10/03/11
 REPORT No.

EQUIPO: LATERAL YEE S/C 12" IDENTIFICACION: PARTIDA 4 COLADA TUBO 12": 46089 FECHA: 10/03/2011
 EQUIPMENT: PIEZA 1 IDENTIFICATION DATE

COMPONENTE: UNION DE TUBERIA PROCEDIMIENTO: TCI-PT-01 REV.: 0 TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: VISIBILE FLUORECENTE
 COMPONENT PROCEDURE TCI-PT-01 REV.: LIQUID PENETRANT TYPE VISIBILE FLUORECENT

ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: CODIGO ASME SECC. V ART. 6 CRITERIO DE ACEPTACIÓN: CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
 INSPECTION SPECIFICATION ACCEPTANCE CRITERIA

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: 29°C MATERIAL: A-234-WPB ESPESOR: C-20 ACABADO DE LA SUPERFICIE: OK
 SURFACE TEMPERATURE MATERIAL A-234-WPB THICKNESS SURFACE FINISH

METODO DE REMOCION: METODO B TIPO II EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LAMPARA INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): 1050 LUXES
 REMOVAL METHOD: LIGHTING EQUIPMENT BLACK OR VISIBILE INTENSITY LIGHT OUTPUT VISIBILE

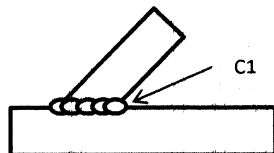
MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.: TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.: TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.: LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES
 MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
 ACCEPTABLE
 RECHAZADO:
 REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: [Signature] NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: LEVEL: DATE: PAGE: OF:

APROBADO POR:
 APPROVED BY:
 [Signature]
 GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
 NOMBRE, FECHA Y FIRMA
 Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)
 CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
 CUSTOMER (Name, Date, and Signature)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 INS-PT-TCI-01



INS-PT-TCI-01



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	07/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 1	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. B		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	29°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH			OK		
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		
			VISIBLE 1050 LUXES		

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

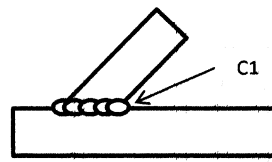
ACEPTABLE:

ACCEPTABLE

RECHAZADO:

REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8



APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1

REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: 9864 O.P.: CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. REPORTE No.: 08/10/03/11
 REPORT No.

EQUIPO: LATERAL YEE S/C 4" IDENTIFICACION: PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453 FECHA: 10/03/2011
 EQUIPMENT: PIEZA 2 IDENTIFICATION DATE

COMPONENTE: UNION DE TUBERIA PROCEDIMIENTO: TCI-PT-01 REV.: 0 TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: VISIBILE FLUORECENTE
 COMPONENT LIQUID PENETRANT TYPE VISIBILE FLUORECENT

ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: CODIGO ASME SECC. V ART. 6 CRITERIO DE ACEPTACIÓN: CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
 INSPECTION SPECIFICATION ACCEPTANCE CRITERIA

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: 29°C MATERIAL: A-234-WPB ESPESOR: C- STD ACABADO DE LA SUPERFICIE: OK
 SURFACE TEMPERATURE MATERIAL A-234-WPB THICKNESS SURFACE FINISH

METODO DE REMOCION: METODO B TIPO II EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LAMPARA INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): fc (Lux)
 REMOVAL METHOD: LIGHTING EQUIPMENT BLACK OR VISIBILE INTENSITY LIGHT OUTPUT VISIBILE 1050 LUXES

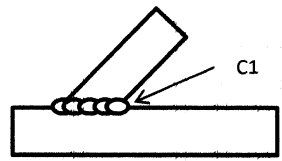
MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.: TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.: LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
 ACCEPTABLE
 RECHAZADO:
 REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: [Signature] NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: LEVEL: DATE: PAGE: OF:

APROBADO POR:
 APPROVED BY:
 [Signature]
 GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
 NOMBRE, FECHA Y FIRMA
 Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)
 CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
 CUSTOMER (Name, Date, and Signature)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: 9864 CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. REPORTE No.: 09/10/03/11
 O.P.: CUSTOMER REPORT No.

EQUIPO: LATERAL YEE S/C 4" IDENTIFICACION: PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453 FECHA: 10/03/2011
 EQUIPMENT: PIEZA 3 IDENTIFICATION DATE

COMPONENTE: UNION DE TUBERIA PROCEDIMIENTO: TCI-PT-01 REV.: 0 TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: VISIBLER FLUORECENTE
 COMPONENT LIQUID PENETRANT TYPE VISIBLER FLUORECENT

ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: CODIGO ASME SECC. V ART. 6 CRITERIO DE ACEPTACIÓN: CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
 INSPECTION SPECIFICATION ACCEPTANCE CRITERIA

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: 29°C MATERIAL: A-234-WPB ESPESOR: C- STD ACABADO DE LA SUPERFICIE: OK
 SURFACE TEMPERATURE MATERIAL A-234-WPB THICKNESS SURFACE FINISH

METODO DE REMOCION: METODO B TIPO II EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LAMPARA INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): 1050 LUXES
 REMOVAL METHOD: LIGHTING EQUIPMENT BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT VISIBLE

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

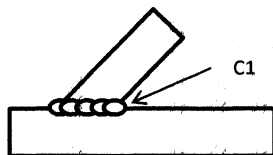
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANNING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANNING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
 ACCEPTABLE

RECHAZADO:
 REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
 NOMBRE, FECHA Y FIRMA
 Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
 CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: *II* FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: LEVEL: DATE: PAGE: OF:

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORT DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	10/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 4	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA	
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE		MATERIAL: MATERIAL		ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH	
MATERIAL UTILIZADO		MATERIAL USED		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	
TIPO II		LAMPARA		VISIBLE 1050 LUXES	

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

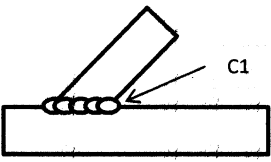
RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES
MAP OR RECORD OF INDICATIONS



OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: _____ NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: DATE: PAGE: OF:

APROBADO POR:
APPROVED BY:
A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER:	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	11/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 5	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION:	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE:	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT:	UNION DE TUBERIA	PROCÉDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: 0 REV.:	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	29°C	MATERIAL: MATERIAL:	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH		OK			
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA		
INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT					
VISIBLE 1050 LUXES					

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

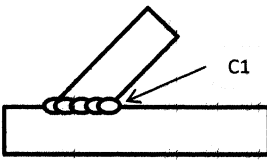
RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:

ACCEPTABLE

RECHAZADO:

REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1

REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

APROBADO POR:
APPROVED BY:

[Signature]

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	12/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 6	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA	
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE		MATERIAL: MATERIAL		ESPOSOR: THICKNESS	
METODO DE REMOCIÓN: REMOVAL METHOD:		EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED				
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES
 MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: _____ NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lisa

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01



INS-PT-TCI-01



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section:	
Edition:	
Rev.:	
Date:	
Page:	

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	13/10/03/11		
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 7	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453		FECHA: DATE	10/03/2011	
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCÉDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE	VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> FLUORECENTE <input type="checkbox"/>
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION	CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA	CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8			
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	29°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD	ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH	OK
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	fc (Lux) VISIBLE 1050 LUXES	

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANNING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

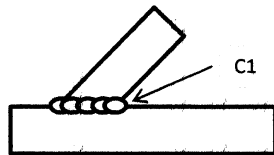
RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:

ACCEPTABLE

RECHAZADO:

REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:

REMARKS:

REVISADO POR:

REVIEWED BY:

NIVEL:

LEVEL:

FECHA:

DATE:

PAGINA:

PAGE:

DE:

OF:

APROBADO POR:

APPROVED BY:

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)

CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORT DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: 9864 O.P.: CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. REPORTE No.: 14/10/03/11
 REPORT No.

EQUIPO: LATERAL YEE S/C 4" IDENTIFICACION: PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453 FECHA: 10/03/2011
 EQUIPMENT: PIEZA 8 IDENTIFICATION DATE

COMPONENTE: UNION DE TUBERIA PROCEDIMIENTO: TCI-PT-01 REV.: 0 TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: VISIBLER FLUORECENTE
 COMPONENT VISIBILITY PROCEDURE TCI-PT-01 REVISION LIQUID PENETRANT TYPE VISIBLER FLUORECENT

ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: CODIGO ASME SECC. V ART. 8 CRITERIO DE ACEPTACIÓN: CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
 INSPECTION SPECIFICATION ACCEPTANCE CRITERIA

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: 29°C MATERIAL: A-234-WPB ESPESOR: C- STD ACABADO DE LA SUPERFICIE: OK
 SURFACE TEMPERATURE MATERIAL A-234-WPB THICKNESS SURFACE FINISH

METODO DE REMOCION: METODO B TIPO II EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LAMPARA INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): 10 Lux
 REMOVAL METHOD: LIGHTING EQUIPMENT BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT VISIBLE 1050 LUXES

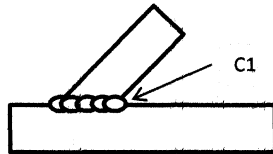
MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANNING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.: TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.: TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.: LIMPIEZA FINAL: OK CLEANNING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
 ACCEPTABLE
 RECHAZADO:
 REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: [Signature] NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: LEVEL: DATE: PAGE: OF:

APROBADO POR:
 APPROVED BY:
 [Signature]
 GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
 NOMBRE, FECHA Y FIRMA
 Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)
 CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
 CUSTOMER (Name, Date, and Signature)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	15/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 9	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	29°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH		OK			
METODO DE REMOCIÓN: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		
			VISIBLE 1050 LUXES		

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

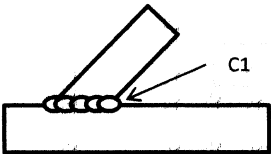
CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8



APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

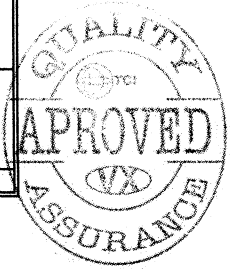
GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

INS-PT-TCI-01
INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	16/10/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 4" PIEZA 10	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 5 COLADA TUBO 4": 52453	FECHA: DATE	10/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: 0 REV.:	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 9			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	29°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA	INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	FLUORECENTE <input type="checkbox"/> FLUORECENT

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

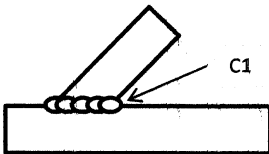
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
ACCEPTABLE

RECHAZADO:
REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: [Signature] NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

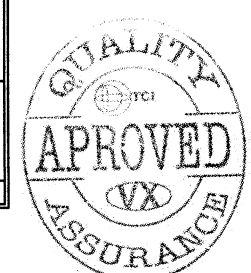
APROBADO POR:
APPROVED BY:
[Signature]

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	17/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 1	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310	FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	25°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED			ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH		
OK			INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		
VISIBLE 1050 LUXES			VISIBLE 1050 LUXES		

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES
 MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: _____ NIVEL: II FECHA: 11-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1

REVIEWED BY: _____ LEVEL: II DATE: 11-3-2011 PAGE: 1 OF: 1

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	18/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 2	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310	FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	25°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH		OK			
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA		
INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		VISIBLE 1050 LUXES			

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:

ACCEPTABLE

RECHAZADO:

REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

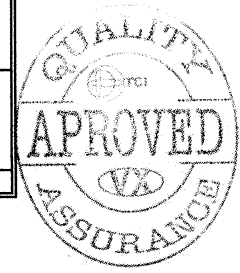
OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: *II* FECHA: *11-3-2011* PAGINA: *1* DE: *1*
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: 9864 CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. REPORTE No.: 19/11/03/11
 O.P.: CUSTOMER REPORT No.

EQUIPO: LATERAL YEE S/C 6" IDENTIFICACION: PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310 FECHA: 11/03/2011
 EQUIPMENT: PIEZA 3 IDENTIFICATION DATE

COMPONENTE: UNION DE TUBERIA PROCEDIMIENTO: TCI-PT-01 REV.: 0 TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: VISIBILE FLUORECENTE
 COMPONENT PROCEDURE TCI-PT-01 REV.: VISIBILE FLUORECENT

ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: CODIGO ASME SECC. V ART. 8 CRITERIO DE ACEPTACIÓN: CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
 INSPECTION SPECIFICATION ACCEPTANCE CRITERIA

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: 25°C MATERIAL: A-234-WPB ESPESOR: C- STD ACABADO DE LA SUPERFICIE: OK
 SURFACE TEMPERATURE MATERIAL A-234-WPB THICKNESS SURFACE FINISH

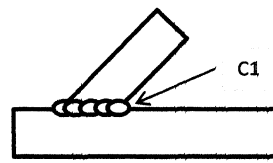
METODO DE REMOCION: METODO B TIPO II EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LAMPARA INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): fc (Lux)
 REMOVAL METHOD: LIGHTING EQUIPMENT BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT VISIBLE 1050 LUXES

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANNING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.: TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.: REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.: TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.: LIMPIEZA FINAL: OK CLEANNING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS: RESULTS
 ACCEPTABLE:
 RECHAZADO:
 REJECTED
 * CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8



APROBADO POR:
 APPROVED BY:
A. Vira
 GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
 NOMBRE, FECHA Y FIRMA
 Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
 CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

OBSERVACIONES:
 REMARKS:

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
 INS-PT-TCI-01

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: *II* FECHA: 11-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: LEVEL: DATE: PAGE: OF:

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		REPORTE No.: REPORT No.	20/11/03/11	
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 4	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310		FECHA: DATE	11/03/2011	
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE	
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	25°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD	ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH	OK
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		fc (Lux) VISIBLE 1050 LUXES

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

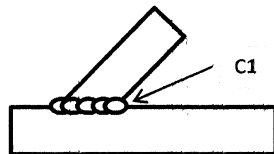
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
ACCEPTABLE

RECHAZADO:
REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:

REMARKS:

REVISADO POR: [Signature] NIVEL: II FECHA: 11-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

APROBADO POR:
APPROVED BY:

[Signature]

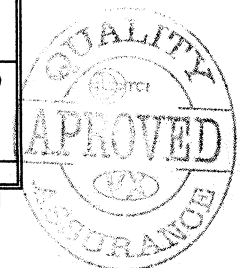
GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	21/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 5	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310	FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA	
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE		MATERIAL: MATERIAL		ESPOSOR: THICKNESS	
25°C		A-234-WPB A-234-WPB		C- STD	
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:		EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	
METODO B TIPO II		LAMPARA		VISIBLE O NEGRA: <input type="checkbox"/> FLUORECENTE <input type="checkbox"/> VISIBLE FLUORECENT	
METODO B TIPO II		LAMPARA		VISIBLE 1050 LUXES	

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

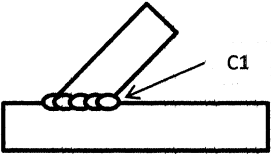
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOISION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

APROBADO POR:
APPROVED BY:

[Signature]

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

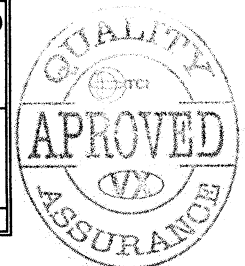
OBSERVACIONES:
REMARKS:

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 11-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		REPORTE No.: REPORT No.	22/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 6	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310		FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 8		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE		MATERIAL: MATERIAL		ESPESOR: THICKNESS		ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:		EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

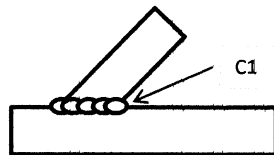
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE:
ACCEPTABLE

RECHAZADO:
REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: *II* FECHA: *11-3-2011* PAGINA: *1* DE: *1*
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORT DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		REPORTE No.: REPORT No.	23/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 7	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310		FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE
				VISIBLE	<input checked="" type="checkbox"/>	FLUORESCENTE FLUORECENT
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA	
					CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8	
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	25°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD	ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH
						OK
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	
						VISIBLE 1050 LUXES

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOSION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

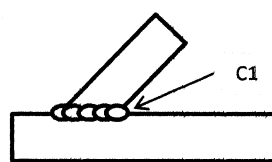
CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8



APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: *II* FECHA: *11-3-2011* PAGINA: *1* DE: *1*

REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

INS-PT-TCI-01





TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORT DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		REPORTE No.: REPORT No.	24/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 8	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310		FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0	TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION		CODIGO ASME SECC. V ART. 6		CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE		MATERIAL: MATERIAL		ESPOSOR: THICKNESS		ACABADO DE LA SUPERFICIE: SURFACE FINISH
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:		EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT		INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT		

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

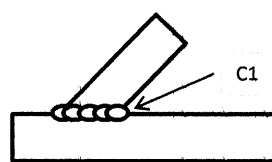
PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOCIÓN COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED



* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 11-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1

REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

APROBADO POR:
APPROVED BY:

[Signature]

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01



INS-PT-TCI-01



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

Section: _____
 Edition: _____
 Rev.: _____
 Date: _____
 Page: _____

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT (REPORTE DE EXAMINACIÓN CON LIQUIDOS PENETRANTES)

O.P./O.R.P.: O.P.:	9864	CLIENTE: CUSTOMER	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	REPORTE No.: REPORT No.	25/11/03/11
EQUIPO: EQUIPMENT:	LATERAL YEE S/C 6" PIEZA 9	IDENTIFICACION: IDENTIFICATION	PARTIDA 6 COLADA TUBO 6": 52310	FECHA: DATE	11/03/2011
COMPONENTE: COMPONENT	UNION DE TUBERIA	PROCEDIMIENTO: PROCEDURE	TCI-PT-01	REV.: REV.:	0
TIPO DE LIQUIDO PENETRANTE: LIQUID PENETRANT TYPE		VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> FLUORECENTE <input type="checkbox"/> VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> FLUORECENT <input type="checkbox"/>			
ESPECIFICACIÓN DE INSPECCIÓN: INSPECTION SPECIFICATION			CRITERIO DE ACEPTACIÓN: ACCEPTANCE CRITERIA		
CODIGO ASME SECC. V ART. 6			CODIGO ASME SECC. VIII DIV. 1 APP. 8		
TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: SURFACE TEMPERATURE	25°C	MATERIAL: MATERIAL	A-234-WPB A-234-WPB	ESPESOR: THICKNESS	C- STD
METODO DE REMOCION: REMOVAL METHOD:	METODO B TIPO II	EQUIPO DE ILUMINACIÓN: LIGHTING EQUIPMENT	LAMPARA	INTENSIDAD DE LA SALIDA DE LUZ (VISIBLE O NEGRA): BLACK OR VISIBLE INTENSITY LIGHT OUTPUT	fc (Lux) VISIBLE 1050 LUXES

MATERIAL UTILIZADO MATERIAL USED

PRELIMPIEZA PRECLEANER	PENETRANTE PENETRANT	REMOVEDOR Y/O EMULSIFICADOR REMOVER AND/OR EMULSIFIER	REVELADOR DEVELOPER	LIMPIEZA FINAL FINAL CLEANING
MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0822 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ0806 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MK0803 BATCH No.:	MARCA: DY CHEK BRAND: TIPO: AEROSOL TYPE: LOTE No.: MJ086 BATCH No.:
TIEMPO DE SECADO: 10 MIN DRYING TIME:	TIEMPO DE PENETRACIÓN 10 MIN PENETRATION TIME:	REMOISION COMPLETA: 10 MIN REMOVAL COMPLETE:	TIEMPO DE REVELADO: 10 MIN DEVELOPING TIME:	LIMPIEZA FINAL: OK CLEANING FINISH:

CROQUIS Y/O REGISTRO DE INDICACIONES MAP OR RECORD OF INDICATIONS

RESULTADOS:
RESULTS

ACEPTABLE: ACCEPTABLE

RECHAZADO: REJECTED

* CRITERIO DE ACEPTACION: CODIGO ASME SEC. VIII DIV.1 APP.8

APROBADO POR:
APPROVED BY:

A. Lira

GERENTE DE CONTROL DE CALIDAD
NOMBRE, FECHA Y FIRMA
Q.A. Mgr. (Name, Date and Signature)

CLIENTE (NOMBRE, FECHA Y FIRMA)
CUSTOMER (Name, Date, and Signature)

OBSERVACIONES:
REMARKS:

REVISADO POR: *[Signature]* NIVEL: II FECHA: 10-3-2011 PAGINA: 1 DE: 1
 REVIEWED BY: _____ LEVEL: _____ DATE: _____ PAGE: _____ OF: _____

AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)
AUTHORIZED INSPECTOR (ASME)

INS-PT-TCI-01

INS-PT-TCI-01

