



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlcalco  
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:  
 TEST REPORT NUMBER:  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-00439**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

<b>NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:</b>	<b>ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.</b>	<b>PED-ORP</b>	<b>REFERENCIA / REFERENCE</b>	<b>FECHA / DATE:</b>	<b>Codigo Formato:</b>
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	9960	2404		Viernes, 04 de Marzo de 2011	MHTCI-0311

**TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :**

**CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS**

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75 / ISO 15156 ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2007, Addenda 2009

**PROCESOS / PROCESS**

**TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS**

HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

**DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :**

PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE
1	2	20" X 16"	ECC RED BW SCH STD X 20	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 954862				954862

**% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :**

%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PW ITEM COLADA / HEAT CODE																							
1 954862	0.160	0.870	0.23	0.015	0.002	0.1	0.1	0.050	0.19			0.002	0.012								0.357	0.150	0.452

**PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :**

**PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST**

**PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST**

No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Direccion	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Direccion	Resiliencia	Promedio	Expansión Lateral / Lateral	Fractura /	DUREZA / Hardness
				UTS-Rm	YS - Rp0.2%						KV Energy J	/ Average	expansion	Fracture	HB
REQUERIDO/ Required MAX				416-656 Mpa / (60-95 Ksi)	> 240 Mpa / (35 Ksi)	≥ 22 %									197 MAX
PW ITEM COLADA / HEAT CODE															
1 954862		LONG.		491	324	44									127

**NOTA / NOTE:**

1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING :

VX

VX FLANGES & FITTINGS ®

QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Digitalizado / Digitalized: MTR-TCI-AV-00439

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD

A-131	B-632571
A247B34D135E8F340	

APPROVED

INSPECTION