



ALTA TECNOLOGÍA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.
Lazaro Cardenas 30-A Int-1
Jeronimo Tepetitlaco
Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



OC WORLDWIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

Empresa Certificada Según...

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-4050-FK

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	P.O.NUM. / ORDEN DE COMPRA 20891	PED-ORP ATD-01020	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA jueves, 14 de mayo de 2015	Codigo Formato: MHTCI-0515
--	-------------------------------------	----------------------	----------------------	--	-------------------------------

MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL
APLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES

ASTM A 234/A234M-WPB-10, ASME A/S234 - WPB/ NACE-MR-01-75-2009 /ISO 15156-2009
ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2013

PROCESS / PROCESOS
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C
HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS
NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

PN/ ITEM	QTY/CANTIDAD	INFORMATION / INFORMACION										BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA					HEAT CODE / COLADA
1	3	8" X 6"	CONC	RED	BW	SCH	160	SEAMLESS	ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL	HEAT SUPPLIER No. F0842 (USA)	F0842					

% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																							
PN/ ITEM	COLADA / HEAT CODE	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
1	F0842	0.260	0.860	0.26	0.008	0.019	0.07	0.1	0.030	0.24			0.001	0.001							0.446	0.100	0.441

MECHANICAL PROPERTIES / PROPIEDADES MECANICAS

TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION										IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO				
TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	Tensile/ Strength Resistencia Mpa /(Ksi)	Yield Point / Limite Elastico Mpa /(Ksi)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	Test No./No. PRUEBA	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Average / Lateral expansion/Expansion Lateral Promedio	Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza
1	F0842	LONG.		559	338	22%								165

NOTE / NOTA: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED / THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARKING / MARCADO

VX

VX FLANGES & FITTINGS ®

QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Digitalized/Digitalizado

JOE-04050-FK

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



CODIGO DE SEGURIDAD

A-137 B-400241
A47B3C80D13E8F5

CERTIFICADO APROBADO POR:
APPROVED CERTIFICATE BY:

