



ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.
Lazaro Cardenas 30-A int-1
Jeronimo Tepetlaco
Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
ventasbridamex@yahoo.com



OCI WORLDWIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL



Empresa Certificada Según...

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV- 4050-CM

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	P.O.NUM. / ORDEN DE COMPRA 20555	PED-ORP ATD-0986	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA martes, 10 de marzo de 2015	Codigo Formato: MHTCI-0315
---	-------------------------------------	---------------------	----------------------	---	-------------------------------

MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL ASTM A 234/A234M-WPB-10, ASME A/SA234 - WPB/ NACE-MR-01-75-2009 / ISO 15156-2009	APPLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2013
PROCESS / PROCESOS COLD FORMED / FORMADO EN FRIO	HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

PW/ ITEM	QTY/CANTIDAD	DIMENSIONES	INFORMACION	BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA		HEAT CODE / COLADA
				ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL HEAT SUPPLIER No. A06CG (USA)	
1	10	10"	CAP BW SCH STD	ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL HEAT SUPPLIER No. A06CG (USA)	A06CG
2	10	12"	CAP BW SCH STD	ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL HEAT SUPPLIER No. A06CG (USA)	A06CG

PW/ ITEM	COLADA / HEAT CODE	% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																	CEQ	Cr+Mo	(1*)			
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb				H ppm	N	
1	A06CG	0.160	1.090	0.35	0.01	0.003	0.03	0.18	0.002	0.24			0.001	0.001								0.376	0.032	0.453
2	A06CG	0.160	1.090	0.35	0.01	0.003	0.03	0.18	0.002	0.24			0.001	0.001								0.376	0.032	0.453

TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	Tensile / Strength Resistencia Mpa / (Ksi)			Yield Point / Limite Elastico Mpa / (Ksi)		Elong - A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	Test No./No. PRUEBA	Temperatura	Dirección	IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO		Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza
				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)	415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	Resiliencia KV Energy J						Average / Lateral expansion/Expansion Lateral Promedio			
1	A06CG	LONG.		527	367	48										197 MAX	
2	A06CG	LONG.		527	367	48										130	

NOTE / NOTA: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35%), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARKING / MARCADO VX VX FLANGES & FITTINGS®	QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados	Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andrés Lira / Ing. Rafael Egua	Digitalized/Digitalizado JOE-04050-CM
--	---	--	--

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

