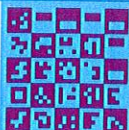




ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.
Lazaro Cardenas 30-A Int-1
Jeronimo Tepetlaco
Tlalnepanla, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
ventasbridamex@yahoo.com



OCI WORLD WIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-4014

www.tcifittings.com

Empresa Certificada Segú...

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC, S.A. DE C.V.	P.O.NUM. / ORDEN DE COMPRA 19338	PED-ORP ATD-0850	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA lunes, 10 de noviembre de 2014	Codigo Formato: KHTCI-1114
--	-------------------------------------	---------------------	----------------------	--	-------------------------------

MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL
APLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES

ASTM A 105/A105N-13, ASME A/SA105 / NACE-MR-0175-09/ISO 15156-09
ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2013

PROCESS / PROCESOS
HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS

FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO // FULLY KILLED // FINE GRAIN // VISUAL & DIMENSION TEST GOOD
NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

P# / ITEM	QTY/CANTIDAD	DESIGNATION OF ARTICLE / DESCRIPCION DEL ARTICULO										BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA	HEAT CODE / COLADA
		INFORMATION / INFORMACION											
1	3	10"	WNRF	FLANGE	900#	SCH	STD	ANSI B16.5/ASME B16.5-2009/MSS-SP-6				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 184243	T52973

% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																							
P# / ITEM	HEAT CODE/COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
		1	T52973	0.168	1.190	0.241	0.014	0.010	0.081	0.129	0.021	0.249			0.003	0.001							0.412

TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION										IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO					
TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	Tensile/ Strength Resistencia Mpa/(Ksi) UTS-Rm (Min)	Yield Point / Limite Elastico Mpa/(Ksi) YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red of Area (%) (Min)	Test No./No. PRUEBA	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Average / Promedio	Lateral expansion/Expansion Lateral	Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza
1		LONG.		501	338	39.6	71.3								137 - 187 148

NOTE / NOTA: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %) AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARKING / MARCADO: VX VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

JOE-04014

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

