



ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.
Lazaro Cardenas 30-A Int-1
Jerónimo Tepetlcalco
Tlalnepanitla, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
ventasbridamex@yahoo.com



OCI WORLD WIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL



Empresa Certificada Según...

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-3980

www.tcifittings.com

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE:		P.O.NUM. / ORDEN DE COMPRA		PED-ORP		REFERENCE/REFERENCIA		DATE / FECHA		Codigo Formato:																					
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		19338		ATD-0850				jueves, 16 de octubre de 2014		KHTCI-1014																					
MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL																															
APPLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES																															
ASTM A 105/A105N-13, ASME A/SA105 / NACE-MR-0175-09/ISO 15156-09						ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2013																									
PROCESS / PROCESOS						HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS																									
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO // FULLY KILLED // FINE GRAIN // VISUAL & DIMENSION TEST: GOOD						NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																									
DESIGNATION OF ARTICLE / DESCRIPCION DEL ARTICULO																															
PW/ITEM		QTY/CANTIDAD		INFORMATION / INFORMACION				BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA				HEAT CODE / COLADA																			
1		6		10" WNRF FLANGE 900# SCH STD				ANSI B16.5/ASME B16.5-2009/MSS-SP-6				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: T52973		T52973																	
MECHANICAL PROPERTIES / PROPIEDADES MECANICAS																															
TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION																															
TEST No. / No. DE PRUEBA		Specimen dimension / Dimensiones del Especimen		Dirección		Temperatura		Tensile/ Strength Resistencia Mpa /(Ksi)		Yield Point / Limite Elastico Mpa /(Ksi)		Elong -A (%) (Min)		Red of Area (%) (Min)		Test No./No. PRUEBA		Temperatura		Dirección		Resiliencia KV Energy J		Average / Promedio		Lateral expansion/Expansion Lateral		Fracture / Fractura		Hardness (HB) / Dureza	
REQUERIDO/ Required MAX								(485) / 70		(250) / 36		22		30		PRUEBA						KV Energy J		Promedio				137 - 187			
PW/ITEM		HEAT CODE/COLADA						519		327		32		63														153			
1		T52973		LONG.																											
NOTE / NOTA:																															
1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %) AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																															
MARKING / MARCADO		VX		VX FLANGES & FITTINGS®		QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Equia				Digitalized/Digitalizado		JOE-03980															

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



CERTIFICADO APROBADO POR:
APPROVED CERTIFICATE BY:

