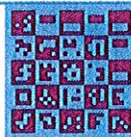




ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.
Lazaro Cardenas 30-A Int-1
Jeronimo Tepetlaco
Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
ventasbridamex@yahoo.com



OCI WORLDWIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

Empresa Certificada Según...



NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-3870

www.tcifittings.com

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		P.O.NUM. / ORDEN DE COMPRA 18983	PED-ORP ATD-0810	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA miércoles, 20 de agosto de 2014	Codigo Formato: MHTCI-0814																	
MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL APPLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES ASTM A 234/A234M-WPB-10, ASME A/SA234 - WPB/ NACE-MR-0175-2009 /ISO 15156-2009 ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2013																							
PROCESS / PROCESOS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C // MANUFACTURED TO A FULLY KILLED FINE GRAIN PRACTICE // VISUAL & DIMENSION TEST: GOOD				HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESIGNATION OF ARTICLE / DESCRIPCION DEL ARTICULO		BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA		HEAT CODE / COLADA																			
PH/ ITEM	QTY/CANTIDAD	INFORMATION / INFORMACION		MILL HEAT SUPPLIER No. EH05ZES		EH05ZES																	
1	10	10"	CAP BW SCH STD ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL HEAT SUPPLIER No. EH05ZES		EH05ZES																	
2	10	12"	CAP BW SCH STD ASME B16.9-12 // ANSI B16.25 // ASME B16.25-03	MILL HEAT SUPPLIER No. EH05ZES		EH05ZES																	
% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																							
%		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
Required MAX/REQUERIDO		≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.50	≤ 0.320	≤ 1.000
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE	0.190	1.060	0.342	0.023	0.012	0.04	0.15	0.005	0.286			0.002	0.003							0.405	1.205	0.366
1	EH05ZES	0.190	1.060	0.342	0.023	0.012	0.04	0.15	0.005	0.286			0.002	0.003							0.405	1.205	0.366
2	EH05ZES	0.190	1.060	0.342	0.023	0.012	0.04	0.15	0.005	0.286			0.002	0.003							0.405	1.205	0.366
MECHANICAL PROPERTIES / PROPIEDADES MECANICAS							IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO																
TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION				Yield Point / Limite Elastico Mpa / (Ksi)			Elong.-A (%) (Min)	Red of Area (%) (Min)	Test No./No PRUEBA	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Average / Promedio	Lateral expansion/Expansion Lateral	Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza							
TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	Tensile/ Strength Resistencia Mpa / (Ksi) UTS-Rm (Min)	Yield Point / Limite Elastico Mpa / (Ksi) YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red of Area (%) (Min)	PRUEBA	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Average / Promedio	Lateral expansion/Expansion Lateral	Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza								
REQUERIDO/ Required MAX	COLADA / HEAT CODE			415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX								
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE			508	337	33									143								
1	EH05ZES	LONG.		508	337	33									143								
2	EH05ZES	LONG.		508	337	33									143								

NOTE / NOTA:

1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.25 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %)

QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Digitized Digitalizado

JOE-03870

MARKING / MARCADO

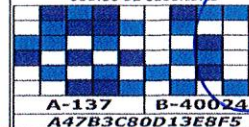
VX

VX FLANGES & FITTINGS ®

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



CODIGO DE SEGURIDAD



A-137 B-400241
A47B3C80D13E8F5

