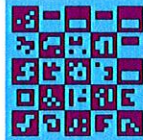




FABRICANTE DE BRIDAS Y  
CONEXIONES / MANUFACTURER  
OF FLANGES & FITTINGS

ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.  
Lazaro Cardenas 30-A int-1  
San Jeronimo Tepetlalcacalco  
Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090  
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



**OCI WORLDWIDE**  
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE  
PRUEBAS NUMERO:  
TEST REPORT NUMBER:  
CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-3576**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	P.O. NUM. / ORDEN DE COMPRA 17651	PED-ORP ATD-0581	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA lunes, 24 de marzo de 2014	Codigo Formato: KHTCI-0314
---	--------------------------------------	---------------------	----------------------	--	-------------------------------

MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-09 / ISO 15156-09	APPLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011
---	---

PROCESS / PROCESOS FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO	HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO
---	---

DESIGNATION OF ARTICLE / DESCRIPCION DEL ARTICULO		BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA	HEAT CODE / COLADA
PI/ITEM 2	QTY/CANTIDAD 1	14" WNRF FLANGE 150# SCH 40 ANSI B16.5/ASME B16.5-2009/MSS-SP-6	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 425A6 425A6

% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																						
Required MAX/REQUERIDO	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1')	
PI/ITEM 2	HEAT CODE/COLADA 425A6	0.180	0.840	0.220	0.012	0.004	0.130	0.080	0.020	0.230			0.007	0.001						0.371	0.150	0.461

TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION										MECHANICAL PROPERTIES / PROPIEDADES MECANICAS					IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO				
TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	Tensile/ Strength Resistencia Mpa/(Ksi)	Yield Point / Limite Elastico Mpa/(Ksi)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	Test No./No PRUEBA	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Average / Promedio	Lateral expansion/Expansion Lateral	Fracture / Fractura	Hardness (HB) / Dureza				
REQUERIDO/Required MAX PI/ITEM 2	HEAT CODE/COLADA 425A6			(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187				
		LONG.		516	319	32.8	64								148				

NOTE / NOTA: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %) AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARKING / MARCADO VX	VX FLANGES & FITTINGS ©	QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados	Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia	Digitized/ Digitalizado JOE-03576
-------------------------	-------------------------	---	---	--------------------------------------

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



A47B3C80D138F5