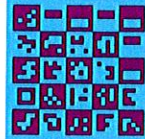




ALTA TECNOLOGIA Y DESARROLLO TCI S.A. DE C.V.  
Lazaro Cardenas 30-A int-1  
San Jeronimo Tepetlaco  
Tlalnepanla, Estado de México C.p. 5409  
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com



**OCI WORLDWIDE**  
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

Empresa Certificada Según:



NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:  
TEST REPORT NUMBER:  
CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-3559**

www.tcifittings.com

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

CLIENT NAME / NOMBRE DEL CLIENTE: PLESA ANAHUAC, S.A. DE C.V.	P.O.NUM / ORDEN DE COMPRA 17780	PED-ORP ATD-0590	REFERENCE/REFERENCIA	DATE / FECHA viernes, 14 de marzo de 2014	Codigo Formateo MHTCI-0314
--	------------------------------------	---------------------	----------------------	--	-------------------------------

MATERIAL TYPE / TIPO DE MATERIAL ASTM A 234/A234M-WPB-10, ASME A/SA234 - WPB/ NACE-MR-01-75-2009 /ISO 15156-2009	APPLICABLE CODES & NORMS / CODIGOS Y NORMAS APLICABLES ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2010 Addenda 2011
PROCESS / PROCESOS COLD FORMED / FORMADO EN FRIO	HEAT TREATMENTS / TRATAMIENTOS TERMICOS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

P# / ITEM	QTY/CANTIDAD	DESIGNATION OF ARTICLE / DESCRIPCION DEL ARTICULO INFORMATION / INFORMACION	BASE MATERIAL / MATERIA PRIMA		HEAT CODE / COLADA
			MILL HEAT SUPPLIER PIPE 12" No. 64454	MILL HEAT SUPPLIER PIPE 8" No. 63914	
1	3	LATERAL 12" X 8" X 45 DEG SCH STD ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS			64454 63914

P# / ITEM	COLADA / HEAT CODE	% CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA %																		CEQ	Cr+Mo	(1')		
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm				N	
1	64454	0.170	0.660	0.26	0.007	0.009	0.06	0.05	0.041	0.109				0.000	0.000							0.311	0.738	0.277
	63914	0.180	0.670	0.28	0.014	0.003	0.08	0.05	0.040	0.106				0.000	0.000							0.326	0.751	0.297

TEST No. / No. DE PRUEBA	Specimen dimension / Dimensiones del Especimen	Dirección	Temperatura	TENSILE TEST / PRUEBAS DE TENSION			Elong -A (%) (Min)	Red of Area (%) (Min)	Test No./No. PRUEBA	Temperatura	Dirección	IMPACT TEST / PRUEBAS DE IMPACTO				Fractura / Fractura	Hardness (HB) / Dureza
				Tensile/ Strength Resistencia Mpa/(Ksi)	Yield Point / Limite Elastico Mpa/(Ksi)	UTS-Rm (Min)						YS - Rp0.2% (Min)	Resistencia KV Energy J	Average / Promedio	Lateral expansion/Expansion Lateral		
1	64454	LONG.		415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX		
	63914	LONG.		496	333	42									151		
				471	317	39									144		

NOTE / NOTA: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARKING / MARCADO

VX

VX FLANGES & FITTINGS ©

QA TCI Authorized Works Inspector / Inspectores Autorizados

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

JOE-03559

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

