

 FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / MANUFACTURER OF FLANGES & FITTINGS	<b>TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV</b> Lazaro Cardenas 30-A int-1 San Jeronimo Tepetlaco Tlalnepanla, Estado de México C.p. 54090 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com <b>www.tcifittings.com</b>	 ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL Empresa Certificada Según: <b>NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008</b>		<b>FLANGES &amp; FITTINGS</b>  <b>BRIDAS Y CONEXIONES</b>	REPORTE DE PRUEBAS NUMERO: <b>TEST REPORT NUMBER:</b> CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES: <b>MTR-TCI-AV-2414</b>												
	<b>CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.</b>																
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:</td> <td style="width:15%;">ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.</td> <td style="width:10%;">PED-ORP</td> <td style="width:15%;">REFERENCIA / REFERENCE</td> <td style="width:15%;">FECHA / DATE:</td> <td style="width:15%;">Codigo Formato:</td> </tr> <tr> <td>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</td> <td>13437</td> <td>CPEH-0110</td> <td></td> <td>jueves, 30 de agosto de 2012</td> <td>KHTCI-0812</td> </tr> </table>						NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	13437	CPEH-0110		jueves, 30 de agosto de 2012
NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:												
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	13437	CPEH-0110		jueves, 30 de agosto de 2012	KHTCI-0812												

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:	ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS	ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03

PROCESOS / PROCESS	TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO	NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:					
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
11	2	24"	WNRTJ FLANGE 900# R-78 SCH 100	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 84176
					84176

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PW ITEM COLADA / HEAT CODE	11 84176	0.190	1.220	0.26	0.014	0.003	0.08	0.07	0.020	0.170			0.001	0.003						0.430	0.100	0.343

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (%)(Min)	Red. of Area (%)(Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)										
PW ITEM COLADA / HEAT CODE	11 84176			(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187
		LONG.		518	321	32.2	71.3								152

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Espino Digitalizado / Digitalized: JOE40211

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

	CODIGO DE SEGURIDAD  A-137 B-400241 A47B3C80D13E8F5		CERTIFICADO APROBADO POR: <b>APPROVED CERTIFICATE BY:</b> 
---	---	---	---