



FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / MANUFACTURER OF FLANGES & FITTINGS

TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
Lazaro Cardenas 30-A Int-1
San Jeronimo Tepetlacaoc
Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com

OCI WORLD WIDE
ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008

FLANGES & FITTINGS



BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-2402

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Código Formato:																
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		13437	CPEH-0110		miércoles, 29 de agosto de 2012	KHTCI-0812																
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																						
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																						
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03			ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011																			
PROCESOS / PROCESS			TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																			
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO			NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																						
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE																
10	1	16"	WNRTJ FLANGE 900# R-66 SCH 100	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 405883	405883																
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
10	405883	0.174	1.230	0.25	0.012	0.002	0.16	0.09	0.020	0.180			0.001	0.003						0.434	0.180	0.453
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																						
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																		
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resistencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB							
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)																	
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE			(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187							
10	405883		LONG.	514	313	32.1	68								153							
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																						
MARCADO / MARKING : VX VX FLANGES & FITTINGS ®				QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitalized: 02/24/2012										

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD A-137 B-400241 A47B3C80D13EBF5

CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

APPROVED

A-137 B-400241 A47B3C80D13EBF5