



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com  
**www.tcfittings.com**

**OCI WORLD WIDE**  
 ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL  
 Empresa Certificada Según:  
**NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008**



**FLANGES & FITTINGS**  
  
**BRIDAS Y CONEXIONES**

**REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:**  
**TEST REPORT NUMBER:**  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-2360**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

<b>NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		<b>ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.</b> 13437	<b>PED-ORP</b> CPEH-0110	<b>REFERENCIA / REFERENCE</b>	<b>FECHA / DATE:</b> lunes, 20 de agosto de 2012	<b>Codigo Formato:</b> QHTCI-0812																		
<b>TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:</b> CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																								
ASTM A 516 /A516M - 06, ASME A/SA516 GRADE 70/ NACE-MR-01-75			ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2010																					
<b>PROCESOS / PROCESS</b>			<b>TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS</b>																					
THE STEEL SHALL BE KILLED AND SHALL CONFORM TO THE FINE AUSTENITIC GRAIN SIZE REQUIREMENT OF SPECIFICATION A 20/A 20M			STRESS RELIEVED 595 - 705°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / RELEVADO DE ESFUERZOS 595 - 705°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																					
<b>DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:</b>																								
<b>PW ITEM</b>	<b>CANTIDAD / QTY</b>		<b>INFORMACIÓN / INFORMATION</b>		<b>MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL</b>	<b>COLADA / HEAT CODE</b>																		
8	1	4"	FIGURE-8 BLANKS RTJ CLASS 900# R-37		ANSI B16.48/ASME B16.48-2005	PLATE H# 187045 AHMSA 187045																		
9	1	16"	FIGURE-8 BLANKS RTJ CLASS 900# R-66		ANSI B16.48/ASME B16.48-2005	PLATE H# 187045 AHMSA 187045																		
<b>% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:</b>																								
<b>%</b>	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Cu</b>	<b>SN</b>	<b>AL</b>	<b>Nb</b>	<b>V</b>	<b>Ti</b>	<b>Co</b>	<b>As</b>	<b>Sb</b>	<b>H ppm</b>	<b>N</b>	<b>CEQ</b>	<b>V+Nb</b>	<b>Ni+Cu</b>		
<b>REQUERIDO/ Required MAX</b>	≤0.27	0.85 - 1.20	0.15 - 0.40	≤0.035	≤0.035							≤0.02	≤0.02							≤0.430	≤0.030	≤0.150		
<b>PW ITEM</b>	<b>COLADA / HEAT CODE</b>																							
8	187045	0.221	1.110	0.28	0.014	0.007	0.03	0.02	0.006	0.04		0.001	0.003	0.019						0.418	0.004	0.060		
9	187045	0.221	1.110	0.28	0.014	0.007	0.03	0.02	0.006	0.04		0.001	0.003	0.019						0.418	0.004	0.060		
<b>PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:</b>																								
<b>PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST</b>											<b>PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST</b>													
<b>No. PRUEBA / TEST No.</b>	<b>Dimension del Especimen / Specimen dimension</b>	<b>Dirección</b>	<b>Temperatura</b>	<b>RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi</b>	<b>LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi</b>	<b>Elong.-A (%)</b>	<b>Red. of Area (%)</b>	<b>No. PRUEBA / Test No.</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Dirección</b>	<b>Resiliencia KV Energy J</b>	<b>Promedio / Average</b>	<b>Expansión Lateral / Lateral expansion</b>	<b>Fractura / Fracture</b>	<b>DUREZA / Hardness HB</b>									
<b>REQUERIDO/ Required MAX</b>				485 - 620/ 70-90	≥ (260) / 38	≥ 21																		
<b>PW ITEM</b>	<b>COLADA / HEAT CODE</b>																							
8	187045	LONG.		(556)/80,620	(362)/52,537	22																		
9	187045	LONG.		(556)/80,620	(362)/52,537	22																		
<b>NOTA / NOTE:</b> NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % PERCENTAGE POINT BELOW THE SPECIFIED MAXIMUM FOR CARBON AN INCREASE OF 0.06 % PERCENTAGE POINT ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM FOR MANGANESE IS PERMITTED, UP TO A MAXIMUM 1.50 % BY HEAT ANALYSIS AND 1.60% BY PRODUCT ANALYSIS.																								
<b>MARCADO / MARKING:</b> VX VX FLANGES & FITTINGS ©																<b>QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:</b>			<b>Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia</b>			<b>Digitalizado / Digitalized:</b> IOE-02360		

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

