



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlcalco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2359

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13437	PED-ORP CPEH-0110	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: lunes, 20 de agosto de 2012	Codigo Formato: KHTCI-0812																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE : CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03			ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011																				
PROCESOS / PROCESS FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO			TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																				
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE																	
6	1	16"	BLDRTJ FLANGE 900# R-66	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 132750	132750																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX PW ITEM COLADA / HEAT CODE	≤0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤0.035	≤0.040	≤0.30	≤0.40	≤0.12	≤0.40				≤0.08								≤0.470	≤0.320	≤1.000
6 132750	0.162	1.193	0.23	0.007	0.001	0.117	0.121	0.017	0.207			0.003	0.001								0.410	0.134	0.463
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																			
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm (Min)	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión-Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
REQUERIDO/ Required MAX PW ITEM COLADA / HEAT CODE				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187								
6 132750		LONG.		510	331	33	63								152								
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																							
MARCADO / MARKING : VX VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lara / Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitalized: JOSE 2359													

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD

A-137 B-400241
A47B3C80D XEGFS

CERTIFICADO APROBADO POR:
APPROVED CERTIFICATE BY: