



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2333

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:																	
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		13437	CPEH-0110		lunes, 13 de agosto de 2012	KHTCI-0812																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:																							
CODIGOS Y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03				ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011																			
PROCESOS / PROCESS				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																			
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESSGACIFICACION AL VACIO				NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:																							
PN/ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE																	
1	1	3/4"	BLDRTJ FLANGE 900# R-14	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 315A4	266961																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PN/ITEM COLADA / HEAT CODE	1 266961	0.190	1.050	0.17	0.009	0.020	0.03	0.08	0.010	0.190			0.000	0.001							0.391	0.040	0.311
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																			
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	Resistencia Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
REQUERIDO/ Required MAX				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187								
PN/ITEM COLADA / HEAT CODE	1 266961	LONG.		512	302	32.6	65								150								
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																							
MARCADO / MARKING:		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitalized:		JOE-02333											
VX		VX FLANGES & FITTINGS																					

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD: CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY: