



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2293

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13437	PED-ORP CPEH-0110	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: viernes, 03 de agosto de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0812																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE : CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003				ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011																			
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCIÓN DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PW ITEM 2	CANTIDAD / QTY 2	INFORMACIÓN / INFORMATION 20" X 90 DEG. ELBOW BW LR SCH 1.250"		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS MILL HEAT SUPPLIER No. L582		COLADA / HEAT CODE L582																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																							
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX		≤0.3	0.29 - 1.06	≥0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08							≤0.500	≤0.320	≤1.000
PW ITEM 2	COLADA / HEAT CODE L582	0.200	0.490	0.19	0.018	0.020	0.02	0.019	0.019	0.019			0.000	0.010							0.294	0.039	0.087
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST																							
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST												
REQUERIDO/ Required MAX				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%					Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
PW ITEM 2	COLADA / HEAT CODE L582	LONG.		445	335	28									197 MAX 192								
NOTA / NOTE:		1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																					
MARCADO / MARKING :		VX		VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:		Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia			Digitalizado / Digitalized:		JOE-02293										

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY:

