



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalnepatla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:  
 TEST REPORT NUMBER:  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-2276**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:			ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.			PED-ORP			REFERENCIA / REFERENCE			FECHA / DATE:			Codigo Formator:																														
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.			13094			3042						viernes, 27 de julio de 2012			KHTCI-0712																														
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																																													
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS																																													
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03										ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011																																			
PROCESOS / PROCESS										TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																																			
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO										NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																																													
PW/ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACIÓN / INFORMATION							MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL							COLADA / HEAT CODE																											
15		1		8"		WNRF FLANGE 150# SCH 30					ANSI B16.5/ASME B16.5-2003					MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 256A4					256A4																								
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																																													
%		C		Mn		Si		P		S		Cr		Ni		Mo		Cu		SN		AL		Nb		V		Ti		Co		As		Sb		H ppm		N		CEQ		Cr+Mo		(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX		≤ 0.35		0.60 - 1.05		0.10 - 0.35		≤ 0.035		≤ 0.040		≤ 0.30		≤ 0.40		≤ 0.12		≤ 0.40								≤ 0.08												≤ 0.470		≤ 0.320		≤ 1.000			
PW/ITEM COLADA / HEAT CODE		15 256A4		0.180		0.860		0.25		0.02		0.004		0.12		0.14		0.050		0.400						0.007		0.002										0.394		0.170		0.712			
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																																													
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																																			
No. PRUEBA / TEST No.		Dimension del Especimen / Specimen dimension		Dirección		Temperatura		RESISTENCIA Tensiler/ Strength (Mpa) /Ksi		LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi		Elong.-A (%) (Min)		Red. of Area (%) (Min)		No. PRUEBA / Test No.		Temperatura		Dirección		Resiliencia		Promedio		Expansión Lateral / Lateral		Fractura /		DUREZA / Hardness HB															
REQUERIDO/ Required MAX								UTS-Rm (Min)		YS - Rp0.2% (Min)		(%) (Min)		(Min)		/ Test No.						KV Energy J		/ Average		expansion		Fracture		137 - 187															
PW/ITEM COLADA / HEAT CODE		15 256A4		LONG.				525		320		31.7		62.5																152															
NOTA / NOTE:		1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																																											
MARCADO / MARKING :		VX			VX FLANGES & FITTINGS ©			QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:					Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia					Digitalizado / Digitalized:			JOE-02276																								

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **A234V351QWEA567**

CERTIFICADO APROBADO POR: **APPROVED CERTIFICATE BY:**

**APPROVED**

**INSURANCE**