



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalnepanitla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com  
**www.tcifittings.com**



**REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:**  
**TEST REPORT NUMBER:**  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-2269**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13407	PED-ORP CPEH-098	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: miércoles, 25 de julio de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0712																		
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																								
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003				ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011																				
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																				
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:																								
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE																		
1	3	18"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. EF05YI	EF05YI																		
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																								
REQUERIDO/ Required MAX		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
1	EF05YI	0.160	1.090	0.338	0.016	0.007	0.04	0.16	0.007	0.275			0.002	0.003								0.381	0.047	0.485
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:																								
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																				
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness									
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm	YS - Rp0.2% (Min)																			
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE			415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX									
1	EF05YI	LONG.		535	407	46									156									
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																								
MARCADO / MARKING: <b>VX</b> VX FLANGES & FITTINGS ©		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:			Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia		Digitalizado / Digitized: <b>JOE-02269</b>																	

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD: **A234V3510N0EA56**  
 CERTIFICADO APROBADO POR: **APPROVED CERTIFICATE BY:**  
  
 A234V3510N0EA56