



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2250

GERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13440	PED-ORP CPEH-102	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 19 de julio de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0712
--------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	----------------------------	-------------------------------	-----------------------------------------------------	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003
 ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011

PROCESOS / PROCESS
 HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C

TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
 NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :					
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	7	20" X 90 DEG.	ELBOW BW LR SCH XS	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 231515
2	1	20" X 45 DEG.	ELBOW BW LR SCH XS	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 218710

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:-																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤0.3	0.29 - 1.06	≥0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08							≤0.500	≤0.320	≤1.000
1	0.140	0.940	0.21	0.011	0.002	0.11	0.03	0.010	0.07			0.001	0.004							0.328	0.120	0.224
2	0.140	0.940	0.18	0.013	0.001	0.11	0.03	0.010	0.02			0.001	0.004							0.325	0.120	0.174

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST												PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST				
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / Promedio / KV Energy J	Expansión Lateral / Lateral / Average	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness		
1	231515	LONG.		487	321	40.9								197 MAX		
2	218710	LONG.		472	299	38.3								156		

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING: VX VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia Digitalizado / Digitalized: JOE-02250

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordiando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD: A234V3510WEEA567

CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY: