



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2203

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13094	PED-ORP 3042	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 12 de julio de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0712
--	--	------------------------	-------------------------------	---	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003
 ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011

PROCESOS / PROCESS
 HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C

TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
 NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

PW ITEM	CANTIDAD / QTY	DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE
		INFORMACIÓN / INFORMATION					
19	3	18" X 14" X 45 DEG.	LATERAL SCH STD X 20	ANSI/ASME B16.9-07 WPB	MILL HEAT SUPPLIER PIPE 18" HT= 78417	78417	
16	1	14" X 45 DEG.	LATERAL SCH 20	ANSI/ASME B16.9-07 WPB	MILL HEAT SUPPLIER PIPE 14" HT= 25832	25832	
					MILL HEAT SUPPLIER PIPE 14" HT= 25832	25832	

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤0.3	0.29 - 1.06	≤0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08							≤0.500	≤0.320	≤1.000
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
19	78417	0.184	0.710	0.29	0.006	0.004	0.04	0.05	0.028	0.142			0.000	0.000						0.329	0.068	0.260
	25832	0.170	0.770	0.3	0.012	0.002	0.05	0.04	0.024	0.123			0.000	0.000						0.324	0.074	0.237
16	25832	0.170	0.770	0.3	0.012	0.002	0.05	0.04	0.024	0.123			0.000	0.000						0.324	0.074	0.237

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST												PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST				
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness	
REQUERIDO/ Required MAX	COLADA / HEAT CODE			415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	> 240 Mpa (35 Ksi)	≥ 17 %									197 MAX	
19	78417	LONG.		524	352	40									156	
	25832	LONG.		491	326	42									139	
16	25832	LONG.		491	326	42									139	

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING: VX VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia Digitalizado / Digitalized: JOE-02203

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

A-131	B-632571
A247B34D135E8F340	