



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlcalco  
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com  
**www.tcifittings.com**

**OCI WORLD WIDE**  
 ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL  
 Empresa Certificada Según:  
**NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008**



**FLANGES & FITTINGS**  
  
**BRIDAS Y CONEXIONES**

**REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:**  
**TEST REPORT NUMBER:**  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-2183**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

<b>NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:</b>		<b>ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.</b>		<b>PED-ORP</b>		<b>REFERENCIA / REFERENCE</b>		<b>FECHA / DATE:</b>		<b>Codigo Formato:</b>													
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		13094		3043				lunes, 09 de julio de 2012		MHTCI-0712													
<b>TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :</b>																							
<b>CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES &amp; NORMS</b>																							
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003						ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011																	
<b>PROCESOS / PROCESS</b>						<b>TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS</b>																	
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C						NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																	
<b>DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :</b>																							
<b>PI/ ITEM</b>	<b>CANTIDAD / QTY</b>	<b>INFORMACIÓN / INFORMATION</b>				<b>MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL</b>				<b>COLADA / HEAT CODE</b>													
8	1	12"	CAP BW SCH 30		ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. EH05ZES														
9	5	8"	CAP BW SCH 30		ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. B06JKS														
16	3	14" X 45 DEG.	LATERAL SCH 20		ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. 25832														
22	1	12" X 10"	RED TEE BW SCH 40		ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. 40846														
<b>% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :</b>																							
<b>%</b>		<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Cu</b>	<b>SN</b>	<b>AL</b>	<b>Nb</b>	<b>V</b>	<b>Ti</b>	<b>Co</b>	<b>As</b>	<b>Sb</b>	<b>H ppm</b>	<b>N</b>	<b>CEQ</b>	<b>Cr+Mo</b>	<b>(1*)</b>
<b>REQUERIDO/ Required MAX</b>		≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
<b>PI/ ITEM</b>	<b>COLADA / HEAT CODE</b>																						
8	EH05ZES	0.190	1.060	0.342	0.023	0.012	0.04	0.15	0.005	0.286				0.002	0.003						0.405	0.045	0.484
9	B06JKS	0.170	1.060	0.33	0.012	0.006	0.04	0.19	0.010	0.3				0.050	0.005						0.390	0.050	0.545
16	25832	0.170	0.770	0.3	0.012	0.002	0.05	0.04	0.024	0.123				0.000	0.000						0.324	0.074	0.237
22	40846	0.180	0.700	0.29	0.009	0.003	0.05	0.03	0.009	0.047				0.000	0.000						0.314	0.059	0.136
<b>PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :</b>																							
<b>PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST</b>												<b>PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST</b>											
<b>No. PRUEBA / TEST No.</b>		<b>Dimension del Especimen / Specimen dimension</b>		<b>Dirección</b>	<b>Temperatura</b>	<b>RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa)/Ksi</b>	<b>LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa)/Ksi</b>	<b>Elong.-A (Min)</b>	<b>Red. of Area</b>	<b>No. PRUEBA / Test No.</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Dirección</b>	<b>Resiliencia</b>	<b>Promedio</b>	<b>Expansión Lateral / Lateral expansion</b>	<b>Fractura / Fracture</b>	<b>DUREZA / Hardness</b>						
<b>REQUERIDO/ Required MAX</b>						<b>UTS-Rm</b>	<b>YS - Rp0.2% (Min)</b>						<b>KV Energy J</b>	<b>/ Average</b>			<b>HB</b>						
<b>PI/ ITEM</b>	<b>COLADA / HEAT CODE</b>					415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX						
8	EH05ZES			LONG.		508	337	33									143						
9	B06JKS			LONG.		531	349	35									151						
16	25832			LONG.		491	326	42									139						
22	40846			LONG.		477	306	34									108						
<b>NOTA / NOTE:</b>		1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																					
<b>MARCADO / MARKING :</b>		VX		VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitalized:		JOE-02183							

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

**CODIGO DE SEGURIDAD** **CERTIFICADO APROBADO POR:**  
**APPROVED CERTIFICATE BY:**

**QUALITY ASSURANCE**