



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlcalco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS
BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2168

BERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13094	PED-ORP 3042	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: miércoles, 04 de julio de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0712
--	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003	ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011
---	--

PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C	TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C. AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO
---	---

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :					
PI/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
6	35	12" X 8"	RED TEE BW SCH 30	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 51012
					51012

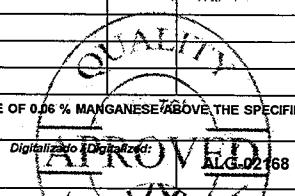
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤0.3	0.29 - 1.06	≥0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08								≤0.500	≤0.320	≤1.000
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																						
6	51012	0.170	0.910	0.26	0.018	0.005	0.07	0.03	0.010	0.05			0.001	0.004							0.344	0.080	0.164

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST								PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST							
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness
				UTS-Rm	YS - Rp0.2% (Min)										HB
REQUERIDO/ Required MAX				415-666 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE														141
6	51012		LONG.	486	311	32.6									

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia



Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

A-131	B-632571
A247B34D135E8F340	