



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlacoalco
 Tlalnepanla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



FLANGES & FITTINGS
BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2165

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 13094	PED-ORP 3042	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: miércoles, 04 de julio de 2012	Código Formato: MHTCI-0712
--	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003		ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010 Addenda 2011			
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C		TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO			

PW ITEM		CANTIDAD / QTY	DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE
10	2	16" X 12"	ECC RED BW SCH STD X 30	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 937229		937229
11	1	8" X 4"	ECC RED BW SCH 30 X 40	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 933326		933326

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)		
REQUERIDO/ Required MAX	≤0.3	0.29 - 1.06	≤0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08								≤0.500	≤0.320	≤1.000
10	0.160	0.950	0.28	0.01	0.001	0.06	0.1	0.030	0.17			0.002	0.010								0.356	0.090	0.370
11	0.118	0.970	0.207	0.017	0.005	0.143	0.126	0.050	0.187			0.002	0.035								0.346	0.193	0.541

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
10	937229	LONG.		459	311	33									197 MAX
11	933326	LONG.		477	393	35.9									140

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING: **VX** VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **CERTIFICADO APROBADO POR:**
APPROVED CERTIFICATE BY:

A-131 B-632571
A247B34D135EBF340